



中华人民共和国国家标准

GB 47371—2026

电动自行车充电桩安全技术规范

Safety technical specification for electric bicycle charging pile

2026-03-31 发布

2027-04-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	2
4 试验条件	3
4.1 试验环境条件	3
4.2 参数测量公差	3
5 通用要求	3
5.1 通则	3
5.2 基本要求	4
5.3 安全关键零部件	4
5.4 标识和说明书	4
5.5 外壳	5
5.6 防火阻燃	6
5.7 接触温升限值	6
5.8 浪涌(冲击)抗扰度	7
5.9 漏电保护	7
6 安全保护功能	7
6.1 短路保护	7
6.2 过流保护	7
6.3 输入过压保护	7
6.4 空载保护	8
6.5 充满断开	8
6.6 最长充电时间	8
6.7 超温保护	8
7 直流充电桩特殊要求	9
7.1 接口要求	9
7.2 互认协同	9
7.3 极性识别	9
附录 A (规范性) 安全关键零部件标准	10
附录 B (资料性) 电动自行车充电桩的安装	12
B.1 安装位置	12
B.2 安装设施	12
参考文献	13

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中华人民共和国工业和信息化部提出并归口。

电动自行车充电桩安全技术规范

1 范围

本文件界定了电动自行车充电桩(简称“充电桩”)的术语,规定了试验条件、通用要求、安全保护功能要求及直流充电桩的特殊要求,描述了相应的试验方法。

本文件适用于为符合 GB 17761 规定的电动自行车及其蓄电池充电的交/直流充电桩。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB 1002 家用和类似用途单相插头插座 型式、基本参数和尺寸
- GB/T 1003 家用和类似用途三相插头插座 型式、基本参数和尺寸
- GB/T 2099.1 家用和类似用途插头插座 第1部分:通用要求
- GB/T 2423.2 电工电子产品环境试验 第2部分:试验方法 试验B:高温
- GB/T 4208 外壳防护等级(IP代码)
- GB/T 4721 印制电路用刚性覆铜箔层压板通用规则
- GB/T 4722 印制电路用刚性覆铜箔层压板试验方法
- GB/T 4723 印制电路用覆铜箔酚醛纸层压板
- GB/T 4724 印制电路用覆铜箔复合基层压板
- GB/T 4725 印制电路用覆铜箔环氧玻纤布层压板
- GB 4943.1 音视频、信息技术和通信技术设备 第1部分:安全要求
- GB/T 5013(所有部分) 额定电压450/750 V及以下橡皮绝缘电缆
- GB/T 5023.5 额定电压450/750 V及以下聚氯乙烯绝缘电缆 第5部分:软电缆(软线)
- GB/T 5169.16 电工电子产品着火危险试验 第16部分:试验火焰 50 W水平与垂直火焰试验方法
- GB/T 5465.2 电气设备用图形符号 第2部分:图形符号
- GB/T 6346.14 电子设备用固定电容器 第14部分:分规范 抑制电源电磁干扰用固定电容器
- GB/T 9364.1 小型熔断器 第1部分:小型熔断器定义和小型熔断体通用要求
- GB/T 9364.2 小型熔断器 第2部分:管状熔断体
- GB/T 9364.3 小型熔断器 第3部分:超小型熔断体
- GB/T 9364.4 小型熔断器 第4部分:通用模件熔断体(UMF) 穿孔式和表面贴装式
- GB/T 9364.6 小型熔断器 第6部分:小型熔断体用熔断器支持件
- GB/T 9364.7 小型熔断器 第7部分:特殊应用的小型熔断体
- GB/T 10193 电子设备用压敏电阻器 第1部分:总规范
- GB/T 10194 电子设备用压敏电阻器 第2部分:分规范 浪涌抑制型压敏电阻器
- GB/T 10963.1 电气附件 家用及类似场所用过电流保护断路器 第1部分:用于交流的断路器
- GB/T 14048.5 低压开关设备和控制设备 第5-1部分:控制电路电器和开关元件 机电式控制

电路电器

- GB/T 15092.1 器具开关 第1部分:通用要求
- GB/T 15287 抑制射频干扰整件滤波器 第一部分:总规范
- GB/T 15288 抑制射频干扰整件滤波器 第二部分:分规范 试验方法的选择和一般要求
- GB/T 15651.5 半导体器件 第5-5部分:光电子器件 光电耦合器
- GB/T 17626.5 电磁兼容 试验和测量技术 浪涌(冲击)抗扰度试验
- GB 17761 电动自行车安全技术规范
- GB/T 18380.12 电缆和光缆在火焰条件下的燃烧试验 第12部分:单根绝缘电线电缆火焰垂直蔓延试验 1 kW 预混合型火焰试验方法
- GB/T 18380.13 电缆和光缆在火焰条件下的燃烧试验 第13部分:单根绝缘电线电缆火焰垂直蔓延试验 测定燃烧的滴落(物)/微粒的试验方法
- GB/T 18380.22 电缆和光缆在火焰条件下的燃烧试验 第22部分:单根绝缘细电线电缆火焰垂直蔓延试验 扩散型火焰试验方法
- GB/T 19212.1 变压器、电抗器、电源装置及其组合的安全 第1部分:通用要求和试验
- GB/T 19212.5 变压器、电抗器、电源装置及其组合的安全 第5部分:一般用途隔离变压器和内装隔离变压器的电源装置的特殊要求和试验
- GB/T 19212.7 电源电压为1 100 V 及以下的变压器、电抗器、电源装置和类似产品的安全 第7部分:安全隔离变压器和内装安全隔离变压器的电源装置的特殊要求和试验
- GB/T 19212.17 电源电压为1 100 V 及以下的变压器、电抗器、电源装置和类似产品的安全 第17部分:开关型电源装置和开关型电源装置用变压器的特殊要求和试验
- GB/T 21711.1—2023 基础机电继电器 第1部分:总则与安全要求
- GB 42296—2022 及第1号修改单 电动自行车用充电器安全技术要求
- SJ 2865 电子元器件详细规范 低功率非线绕电阻器 RF10 型涂覆型熔断电阻器 评定水平 E
- SJ 3275 单面纸质印制线路板的安全要求
- SJ/T 11611 电子元器件详细规范 线绕固定电阻器 RXF-1 型涂覆型线绕熔断电阻器 评定水平 E
- IEC 60384-14 电气设备用固定电容器 第14部分:分规范 抑制电源电磁干扰用固定电容器 (Fixed capacitors for use in electronic equipment—Part 14: Blank detail specification—Fixed capacitors for electromagnetic interference suppression and connection to the supply mains)
- IEC 60730-1 电自动控制器 第1部分:通用要求 (Automatic electrical controls—Part 1: General requirements)
- IEC 61051-2:2021 电子设备用压敏电阻器 第2部分:浪涌抑制压敏电阻器分规范 (Varistors for use in electronic equipment—Part 2: Sectional specification for surge suppression varistors)
- IEC 61643-331:2020 低压电涌保护器元件 第331部分:金属氧化物压敏电阻(MOV)性能要求和试验方法 [Components for low-voltage surge protection—Part 331: Performance requirements and test methods for metal oxide varistors(MOV)]

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

电动自行车 electric bicycle

以车载电池为能源,实现电驱动或/和电助力功能的两轮自行车。

[来源:GB 17761—2024,3.1.1]

3.2

电动自行车充电桩 **electric bicycle charging pile**

具备输出电源通断控制、充电安全控制、人机交互功能,用于电动自行车及其蓄电池充电过程管理、控制的供电控制设备。

注:电动自行车充电桩按充电类型一般分为交流充电桩和直流充电桩。

[来源:JB/T 14055—2022,3.1,有修改]

3.3

交流充电桩 **AC charging pile**

由交流充电控制器和配电线路及插座组成,能为电动自行车及其蓄电池充电提供 220 V 交流电源并进行管理的设施。

[来源:GB/T 42236.1—2022,3.4,有修改]

3.4

直流充电桩 **DC charging pile**

具有直流输出电源通断控制、充电安全控制功能于一体的直流供电装置,该装置能直接为电动自行车及其蓄电池提供相匹配的直流充电电源。

[来源:JB/T 14055—2022,3.3,有修改]

3.5

外壳 **enclosure**

为预定用途提供适用的保护类型和保护等级的壳体。

3.6

单路端口最大输出电流 **maximum output current for a single port**

制造商规定的电动自行车充电桩单路最大输出电流值。

4 试验条件

4.1 试验环境条件

除另有规定外,试验一般在下列条件下进行:

- a) 环境温度:25 °C ± 5 °C;
- b) 相对湿度:≤ 75%。

4.2 参数测量公差

相对于规定值或实际值,所有控制值或测量值的准确度应在下述公差范围内:

- a) 电压:± 0.5%;
- b) 电流:± 1%;
- c) 温度:± 2 °C。

5 通用要求

5.1 通则

电动自行车充电桩应在正常使用、合理可预见的误用以及故障情况下,不会发生危险。

5.2 基本要求

除另有规定外,充电桩的基本安全要求应符合 GB 4943.1 的规定。

5.3 安全关键零部件

充电桩使用的安全关键零部件应符合适用的安全防护要求,并在其额定值范围内使用。电线、电缆、插座、开关等关键零部件应按适用情况符合附录 A 中表 A.1 所列的相关国家标准、行业标准中与安全有关的要求。充电桩使用的安全关键零部件和相关标准按适用条件包括但不限于表 A.1 中所列的类别。

5.4 标识和说明书

5.4.1 标识

充电桩明显位置处应使用中文标明以下标识。

a) 名称“电动自行车充电桩”、型号。

注 1: 名称后备注交流型、直流型等其他信息。

b) 制造商、生产厂。

c) 设备序列号(充电桩设备序列号采用 13 位代码结构,由 3 部分组成,从左至右依次是生产企业代码、生产年份代码及型号规格代码,中间以“-”分隔,如图 1 所示)。

d) 生产日期(年-月-日)。

e) 额定输入电压(应为 220 V 或三相 380 V)、频率(应为 50 Hz)、额定输入电流(A)、额定输入功率(kW)。

f) 输出电压范围(V)、设备最大总输出电流(A)、单路端口最大输出电流(A)。

g) 供电电压的性质,直流、交流或三相交流,应在设备电压额定值附近标出。如果使用符号,则应符合 GB/T 5465.2 的相关要求。

h) 外壳防护等级(IP 代码)。

i) 必要的安全警示说明,例如“非工作人员请勿打开”“严禁给不可充电的电池充电”“使用前请认真阅读操作说明”及“定期检查与维护”等。

j) 对于仅适用于海拔 2 000 m 及以下地区使用的设备应在设备明显位置上标注警告语句或标识。

k) 对于直流充电桩,应标明输出端子的极性(+,-)及适用被充电的电动自行车蓄电池类型。

除以上标识外,还可标明其他认为需要的内容。

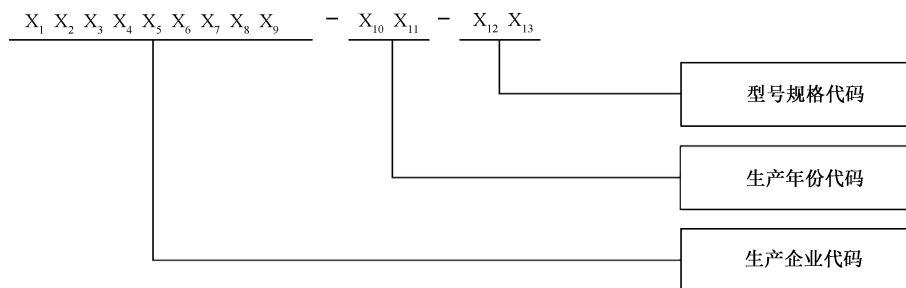


图 1 充电桩设备序列号示意图

图 1 中代码说明如下。

—— $X_1 \sim X_9$: 生产企业代码,以企业统一社会信用代码的第 9 位~第 17 位主体标识码(组织机构

代码)表示境外企业代码以 JW 开头,其他 7 位由企业自定义。

—— $X_{10} \sim X_{11}$:生产年份代码,以公元纪年的后两位表示。

—— $X_{12} \sim X_{13}$:型号规格代码,由各生产企业自行分配。

注 2:型号规格代码并不是充电桩的型号或者规格,只是各生产企业对型号规格分配的代码。

同一生产企业生产的不同型号规格充电桩,不应重复使用同一型号规格代码。

型号规格代码可以是数字或英文字母,但不应使用字母 I、O、Z。

5.4.2 标识耐久性

标识上标明的内容应清晰、耐久且易于识别。所有 5.4.1 中要求的标识都应进行试验。

试验时,用一块蘸有水的棉布擦拭 15 s,然后再用一块蘸有浓度为 75%(体积分数)酒精的棉布擦拭 15 s。试验后,标识和警示说明仍应清晰易辨,且不应出现卷边。

5.4.3 说明书

说明书应随充电桩一起提供,说明书应包含(但不限于)以下警示信息:

a) 安装条件说明;

注 1:参考附录 B 中相关内容。

b) 安装后提供充电操作流程说明;

注 2:例如包括“先将充电器接通电池再连接充电桩”等内容。

c) 安装时另外配备具有漏电保护功能的空气开关,设备可靠接地;

d) 涉及安全使用的安装要求(包括但不限于:安装高度、选址要求、线径、走线套管要求等);

e) 防护等级低于 IPX4 的充电桩,包含防雨措施说明;

f) 对于直流充电桩,如果与充电桩采用固定方式连接的直流输出软线损坏,为避免危险,由制造商或其认可的专业人员来更换;

g) 充电桩设备序列号的内容解释。

5.5 外壳

5.5.1 外观

5.5.1.1 要求

充电桩外观符合以下要求:

a) 充电桩表面应清洁,无变形、无机械损伤;

b) 充电桩所使用的金属零件应进行良好的表面处理,不应有镀层脱落、锈蚀、霉斑等现象,也不应有划伤、沾污等痕迹,不应有明显变形损坏或缺件;

c) 塑料件表面应光滑、色泽均匀,不应有裂纹、气泡,不应有明显的斑痕、划痕和其他影响机械强度的缺陷。

5.5.1.2 试验方法

通过目测及触摸检查。

5.5.2 外壳防护

5.5.2.1 要求

充电桩外壳防护符合以下要求:

a) 充电桩应配置能封印(或闭锁)的防护装置,应使用专用工具才能打开外壳,确保充电桩仅能由

制造商或其指派的维修人员进行维修；

注：专用工具指如内六角螺丝扳手等一般家庭不常备的工具。硬币、螺丝刀和设计用于旋转方形或六角螺母的工具不算专用工具。

b) 充电桩的外壳防护等级,应与其按 5.4.1 h) 标识的 IP 代码一致。

5.5.2.2 试验方法

通过以下方法进行检查：

a) 通过目测检查；

b) 根据充电桩按 5.4.1 h) 标识的 IP 代码,按 GB/T 4208 对充电桩进行外壳防护等级试验。

5.6 防火阻燃

5.6.1 外壳及内部材料

5.6.1.1 要求

充电桩外壳使用的非金属材料,以及所有电气回路及其连接的电气部件(导线除外)所含的非金属材料,其燃烧性能应符合 GB/T 5169.16 中 V-0 级的要求。

5.6.1.2 试验方法

按照 GB/T 5169.16 规定的垂直燃烧试验方法进行试验。

注：上述试验首选采用实物制作样条,如实物不符合样条制备要求,采用同种材质定制样条。

5.6.2 内部和外部布线

5.6.2.1 要求

充电桩中使用的导线阻燃性应符合 GB/T 18380.12 和 GB/T 18380.13 的要求,或符合 GB/T 18380.22 的要求。在最不利功率源故障及最不利负载故障条件下,功率不大于 15 W 的导线不需满足本条要求。

5.6.2.2 试验方法

对横截面积不小于 0.5 mm^2 的导体,应按照 GB/T 18380.12 和 GB/T 18380.13 规定的试验方法进行试验。对横截面积小于 0.5 mm^2 的导体,应按照 GB/T 18380.22 规定的试验方法进行试验。

5.7 接触温升限值

5.7.1 要求

充电桩外壳表面及外部布线的温升应不超过以下限值：

a) 金属表面:30 K；

b) 非金属表面:40 K。

注：本条仅规定了接触温升试验,其他材料、元器件和系统的最高工作温度试验仍按照 5.2 中的规定进行。

5.7.2 试验方法

按照 GB 4943.1 接触温度规定的方法进行试验。

5.8 浪涌(冲击)抗扰度

5.8.1 要求

充电桩的浪涌(冲击)抗扰度应满足 GB/T 17626.5 中 3 级或以上的要求。

5.8.2 试验方法

按照 GB/T 17626.5 规定的 3 级试验等级进行试验。

5.9 漏电保护

5.9.1 要求

充电桩应配备与产品规格相匹配的漏电保护器。

5.9.2 试验方法

通过核查产品电气结构进行检查。

6 安全保护功能

6.1 短路保护

6.1.1 要求

充电桩应具有单路短路保护功能。

6.1.2 试验方法

接通充电桩的电源,使其正常工作,将充电桩单路输出端进行短路后,充电桩应启动保护,立即切断输出电源。

短路解除后,3 s 后测量充电桩输出端口电压应不大于 25 V(有效值)或直流 25 V。在解除短路的同时断开负载。试验后,充电桩应能自动或通过人工干预恢复正常供电功能。

6.2 过流保护

6.2.1 要求

充电桩应能实时监测每个输出回路的电流变化,并具有过流保护功能。

6.2.2 试验方法

在充电状态下对充电桩的每个输出回路分别进行试验。在输出回路接入可调负载,调节负载功率,当输出回路电流超过单路端口最大输出电流 1.1 倍时,充电桩应启动保护,立即切断输出电源。3 s 后测量充电桩输出端口电压应不大于 25 V(有效值)或直流 25 V。试验后,充电桩应能自动或通过人工干预恢复正常。

6.3 输入过压保护

6.3.1 要求

充电桩应能实时监测每个输出回路的电压变化,并具有过压保护功能。

6.3.2 试验方法

在充电状态下对充电桩的每个输出回路分别进行试验。调整输入电压为额定输入电压的1.2倍,充电桩应启动保护,立即切断输出电源。3 s后测量充电桩输出端口电压应不大于25 V(有效值)或直流25 V。试验后,充电桩应能自动或通过人工干预恢复正常。

6.4 空载保护

6.4.1 要求

充电桩应具有空载输出保护功能。

6.4.2 试验方法

在正常充电状态下,移除充电桩的负载,在30 s内充电桩应自动切断输出电源。测量充电桩输出端口电压应不大于25 V(有效值)或直流25 V。

6.5 充满断开

6.5.1 要求

充电桩应具有充满保护或充满自动延时断开功能。交流充电桩最长延时断开时间应小于1 h。直流充电桩最长延时断开时间应小于10 min。

6.5.2 试验方法

使用检测装置模拟电动自行车或蓄电池处于充满状态,或使用电动自行车或蓄电池进行充电。

交流充电桩在电动自行车或蓄电池达到充满状态后的1 h内,应自动切断输出电源。测量充电桩输出端口电压应不大于25 V(有效值)。

直流充电桩在电动自行车或蓄电池达到充满状态后的10 min内,应自动切断输出电源。测量充电桩输出端口电压应不大于直流25 V。

注:充满状态依据制造商给出的方法判定。

6.6 最长充电时间

6.6.1 要求

充电桩单个回路单次持续最长充电时间应小于10 h。

6.6.2 试验方法

在试验环境条件下,充电桩在额定负载状态下运行,记录充电桩单个回路的单次持续充电时间。当充电时间大于10 h时,充电桩应自动切断输出电源。测量充电桩输出端口电压应不大于25 V(有效值)或直流25 V。

6.7 超温保护

6.7.1 要求

充电桩应具有超温保护功能。当工作环境温度达到 $70\text{ }^{\circ}\text{C}\pm 2\text{ }^{\circ}\text{C}$ 后,充电桩应启动保护,自动切断其输出电源。

6.7.2 试验方法

按照 GB/T 2423.2 规定的方法进行试验,将充电桩放置到高温箱内,样品不工作,以不大于 $1\text{ }^{\circ}\text{C}/\text{min}$ 的温度变化速率将试验箱温度升高至 $70\text{ }^{\circ}\text{C}\pm 2\text{ }^{\circ}\text{C}$,保持此温度 2 h 直至温度稳定后,启动充电桩,充电桩应立即切断输出电源。3 s 后测量充电桩输出端口电压应不大于 25 V(有效值)或直流 25 V。

7 直流充电桩特殊要求

7.1 接口要求

直流充电桩的输出接口应满足 GB 42296—2022 中 5.5.6、5.5.7 及 5.5.8 的要求。

7.2 互认协同

7.2.1 要求

直流充电桩与电动自行车或蓄电池之间应有互认协同功能。

直流充电桩应能与电动自行车或蓄电池先进行互认协同识别,通过后方能开始正常工作,并能根据负载自动调整充电参数,输出相匹配的电压和电流。

7.2.2 试验方法

使用不同的电动自行车或蓄电池组进行充电,观察充电桩的工作状态。准许根据产品说明书的明示,使用模拟负载进行试验。

7.3 极性识别

7.3.1 要求

直流充电桩应能自动识别充电负载的电压极性,输出直流电压极性与负载极性相同时方能开始正常工作。

注:负载能是电动自行车或电动自行车蓄电池。

7.3.2 试验方法

使用一负载按正反两种方式分别接入直流充电桩的输出接口,接通电源,当输出直流电压极性与负载极性相同时,能正常给负载进行充电;当输出直流电压极性与负载极性不同时,直流接口应无电压输出。

附 录 A
(规范性)
安全关键零部件标准

安全关键零部件应符合相关国家标准、行业标准中与安全有关的要求。部分安全关键零部件标准见表 A.1。

表 A.1 安全关键零部件

序号	安全关键零部件名称	相关标准号
1	外部布线(不包括电源软线)	GB/T 18380.12、GB/T 18380.13、GB/T 18380.22
2	内部布线(不包括电源软线)	GB/T 18380.12、GB/T 18380.13、GB/T 18380.22
3	电源软线	GB/T 5023.5、GB/T 5013(所有部分)
4	插座	GB 1002、GB/T 1003、GB/T 2099.1
5	小型熔断器	GB/T 9364.1、GB/T 9364.2、GB/T 9364.3、 GB/T 9364.4、GB/T 9364.7
	熔断器座	GB/T 9364.6
6	隔离变压器	GB 4943.1 或按适用情况符合、GB/T 19212.1、 GB/T 19212.5、GB/T 19212.7、GB/T 19212.17
7	抑制射频干扰固定电感器骨架 (热固性除外)	GB 4943.1
8	抑制无线电干扰电容器 (隔离、跨线、X类、Y类电容器)	GB/T 6346.14, 或 IEC 60384-14
9	安全防护用电阻器	GB 4943.1
10	熔断电阻	GB 4943.1
	小型断路器	GB 4943.1, 或 SJ 2865, 或 SJ/T 11611、GB/T 10963.1
11	压敏电阻器/电涌抑制器	GB 4943.1、GB/T 10193、GB/T 10194、 IEC 61051-2:2021, 或 IEC 61643-331:2020
12	PTC 热敏电阻	GB 4943.1、IEC 60730-1
13	印制板基材/成品板	印制版(PCB):GB 4943.1, 或 SJ 3275; 基材:GB/T 4721、GB/T 4722、GB/T 4723、 GB/T 4724、GB/T 4725, 或其他等效国家标准
14	外壳及所有电气回路及 其连接的电气部件 (导线除外)所含非金属材料	GB/T 5169.16
15	器具开关	GB 4943.1、GB/T 15092.1
16	继电器	GB 4943.1、GB/T 21711.1—2023、GB/T 14048.5
17	光电耦合器	GB 4943.1、GB/T 15651.5

表 A.1 安全关键零部件（续）

序号	安全关键零部件名称	相关标准号
18	整件滤波器	GB/T 15287、GB/T 15288
19	电机(含风扇)	GB 4943.1



附 录 B
(资料性)
电动自行车充电桩的安装

B.1 安装位置

电动自行车充电桩在安装选址时考虑以下原则：

- a) 不设置在高温、易燃易爆场所,不与火灾危险性为甲、乙类的厂房仓库及采用易燃可燃保温材料的建筑贴邻设置；
- b) 不设置在地势低洼或建筑物雨水管口、河道等附近,与污水、自来水、燃气、电力等设施管道、井盖保持 1 m 以上的安全距离；
- c) 设置在电动自行车停放场所内,不占用人行通道、疏散通道、消防车通道等；
- d) 周围不存放易燃易爆危险物品；
- e) 不与人员密集场所贴邻设置；
- f) 安装场所内的建筑构件及装修材料采用不燃材料。

B.2 安装设施

电动自行车充电桩的安装设施考虑以下条件。

- a) 单个充电插座不能连接多个充电器,接地端子与设施的专用接地保护端子可靠连接。非工作状态下,火线和零线均采用物理方式与前端电源输出端分离。
- b) 设置专用配电箱,进线为专用回路。配电箱设置在具有明显标识和便于操作的部位。
- c) 配电线路采用穿管或槽盒敷设。
- d) 固定式线路采用低烟低毒阻燃型铜芯绝缘电线电缆,并有防止外界损伤的措施。
- e) 配备适用于电池火灾的报警和灭火设施。



参 考 文 献

- [1] GB/T 14536.1—2022 电自动控制器 第1部分:通用要求
- [2] GB/T 42236.1—2022 电动自行车集中充电设施 第1部分:技术规范
- [3] GB 43854—2024 电动自行车用锂离子蓄电池安全技术规范
- [4] GB 44263—2024 电动汽车传导充电系统安全要求
- [5] JB/T 14055—2022 电动自行车集中充电控制器
- [6] NB/T 10689—2021 电动助力车用蓄电池充(换)电设备技术规范 第1部分:充电桩

