



中华人民共和国国家标准

GB/T 21623—2008

危险品 易燃黏性液体黏度试验方法

Dangerous goods—Viscosity test for flammable viscous liquids

2008-04-01 发布

2008-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前　　言

本标准对应于联合国《关于危险货物运输的建议书：试验和标准手册》(第四修订版)，与其一致性程度为非等效。本标准有关技术内容与上述手册完全一致，在标准文本格式上按 GB/T 1.1—2000 做了编辑性修改。

本标准由全国危险化学品管理标准化技术委员会(SAC/TC 251)提出并归口。

本标准负责起草单位：江苏出入境检验检疫局。

本标准参加起草单位：中化化工标准化研究所、北京出入境检验检疫局。

本标准主要起草人：刘君峰、张君玺、王晓兵、徐思桥、刘国传、唐树田、唐建明。

本标准为首次制定。

危险品 易燃黏性液体黏度试验方法

1 范围

本标准规定了黏性液体的黏度试验的仪器与设备、操作步骤和结果的表示。

本标准适用于油漆、搪瓷、清漆、胶黏剂和抛光剂等闪点低于 23℃的黏性液体。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB 19458 危险货物危险特性检验安全规范 通则

GB 19521.2 易燃液体危险货物危险特性检验安全规范

ISO 2431 涂料和清漆 用流量杯测定流出时间

联合国《关于危险货物运输的建议书：试验和标准手册》(第四修订版)

3 术语和定义

GB 19458, GB 19521.2, ISO 2431 以及联合国《关于危险货物运输的建议书：试验和标准手册》(第四修订版)确立的以下术语和定义适用于本标准。

3.1

易燃黏性液体 flammable viscous liquids

油漆、搪瓷、清漆、胶黏剂和抛光剂等闪点低于 23℃的黏性液体。

4 方法原理

样品倒入 ISO 标准流出杯中，测量其 23℃时的流过时间。

5 仪器与设备

- a) ISO 标准流出杯，喷嘴直径 4 mm 或 6 mm；
- b) 温度计，精确度为 0.2℃，分度值为 0.1℃；
- c) 秒表，分度值为 0.5 s, 60 min 内精确度为 0.2%；
- d) 平玻璃板式直边刮板。

6 操作步骤

6.1 预处理

6.1.1 试验前，用纱布或软毛刷蘸上溶剂将 ISO 标准流出杯内部擦拭干净，特别是流出口，应仔细清洗。

6.1.2 使试样保持在 23℃±0.5℃内，将试样搅拌均匀。静止 2 min 以上，试样中不得有气泡。

6.1.3 根据试样的黏度范围，适当选择一种流出杯，使试样流出时间在 30 s~100 s 之间。

6.2 测试

6.2.1 将流出杯放在支架上，调整支架水平螺钉，使流出杯处于水平位置。

6.2.2 在流出杯下面放置一搪瓷杯，其杯口与流出口间距离应大于 100 mm。

6.2.3 用手指堵住流出杯喷嘴,将试样慢慢倒满流出杯,用平玻璃板沿流出杯上边缘水平滑去,将多余试样刮入杯边缘的凹槽中。此时,试样中不应有气泡产生。然后迅速移开手指,同时开动秒表,待流出液流一断即停表。此时秒表所示即为该试样的全部流出时间,精确到 0.5 s。

6.2.4 进行第二次测定,计算两次测定的平均值。

7 结果的表示

黏度:以流过时间(s)表示。

中华人民共和国
国家标准
危险品 易燃黏性液体黏度试验方法
GB/T 21623—2008

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街 16 号

邮政编码：100045

网址 www.spc.net.cn

电话：68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 4 千字
2008 年 6 月第一版 2008 年 6 月第一次印刷

*

书号：155066 · 1-31492

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权所有 侵权必究
举报电话：(010)68533533



GB/T 21623-2008