



中华人民共和国国家标准

GB/T 25799—2010

纺织染整助剂名词术语

Glossary of textile dyeing and finishing auxiliaries

2010-12-23 发布

2011-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

前 言

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由全国染料标准化技术委员会(SAC/TC 134)归口。

本标准起草单位：浙江传化股份有限公司、烟台市金河保险粉厂有限公司、沈阳化工研究院有限公司。

本标准主要起草人：赵梅、张宝健、赵婷、金鲜花、王国清、姬兰琴。

纺织染整助剂名词术语

1 范围

本标准规定了纺织染整助剂名词术语及定义。

本标准适用于纤维纺织、前处理、印染、后整理及染料后处理等工艺过程中所用助剂的术语及定义，本标准是纺织染整助剂行业的技术标准和技术文件，是制、修订标准及编写有关染整助剂专业技术文件的基础标准，也是纺织染整助剂科研、生产、应用、教学以及有关技术交流的依据。

本标准分为纺织染整助剂通用名词术语和纺织染整助剂专用名词术语两部分。

2 纺织染整助剂通用名词术语

2.1

表面 surface

两相之间相接触的面，表面是针对一相而言。

2.2

界面 interface

两相之间相接触的面，界面是针对两相而言。

2.3

表面张力 surface tension

作用于一个相的表面并指向相内部的张力。它是由相表面上的分子与相内部分子之间引力所引起的。有时表面张力专指液相与气相之间界面上的力。表面张力以毫牛顿每米(mN/m)表示。

2.4

界面张力 interfacial tension

在两相之间界面上所产生的张力。界面张力以毫牛顿每米(mN/m)表示。

2.5

表面活性 surface activity

物质所具有的能改变表面或界面的物理(力学、电学、光学等)性质的作用。一般指物质所具有的降低溶剂表面张力或界面张力的作用。

2.6

表面现象 surface phenomena

在两相(液-气、液-固、液-液或气-固)的界面上，力学、电学、光学等效应变得明显的现象。

2.7

比表面 specific surface

单位体积的物质所具有的表面积。比表面表示物质的分散程度。单位为负一次方米(m⁻¹)，计算式为：

$$\text{比表面}(A_s) = \frac{\text{物理表面积}(A)}{\text{物质体积}(V)}$$

2.8

比表面能 specific surface energy

在指定温度和压力下，增加单位表面积时，表面能的增加量。

2.9

保护胶体 protective colloid

物质在一定浓度范围内作为亲液胶体时,能延迟或阻止疏液分散体粒子的聚集。

2.10

活性物 active matter

在一定溶液中,显示出一定特性的物质的总称。

2.11

表面活性剂 surface active agent; surfactant

一种具有表面活性的化合物,它溶于液体特别是水后,可以在液-气界面或其他界面择优吸附,从而使其表面张力或界面张力显著降低。这种化合物的分子中至少含有一个对亲水介质具有亲和性的基团(亲水基)和至少含有一个对亲水介质几乎没有亲和性的基团(亲油基)。

2.12

离子表面活性剂 ionic surface active agent; ionic surfactant

在水溶液中电离产生带正电荷或带负电荷的有机离子,并且这些有机离子具有表面活性的物质。

2.13

阴离子表面活性剂 anionic surface active agent; anionic surfactant

在水溶液中电离产生带负电荷的有机离子,并且这些有机离子具有表面活性的物质。

2.14

阳离子表面活性剂 cationic surface active agent; cationic surfactant

在水溶液中电离产生带正电荷的有机离子,并且这些有机离子具有表面活性的物质。

2.15

两性表面活性剂 ampholytic surface active agent; ampholytic surfactant

在分子结构中同时具有带两种相反电荷的有机离子的物质。这种物质在水溶液中能电离,但取决于介质的条件,从而使这些有机离子具有阴离子和(或)阳离子表面活性剂的性质。

2.16

非离子表面活性剂 non-ionic surface active agent; non-ionic surfactant

在水溶液中不产生离子的表面活性剂。非离子表面活性剂中由于分子中存在有强亲水性官能团而具有水溶性。

2.17

吸附 adsorption

一种物质的原子或分子附着在另一种物质的表面上的现象。

2.18

正吸附 positive adsorption

溶液中溶质在表面层的浓度大于溶质在主体溶液中浓度所产生的吸附现象。

2.19

负吸附 negative adsorption

溶液中溶质在表面层浓度小于溶质在主体溶液中浓度所产生的吸附现象。

2.20

表面活性剂吸附层 adsorption layer of surface active agent

表面活性剂溶液的界面上,富聚着表面活性剂层,即吸附层。在该层任何位置上,表面活性剂的浓度大于溶液本体中的浓度。

2.21

吸附剂 adsorption agent; adsorbent

具有吸附作用的物质。这种物质具有选择性的吸附能力,并具有巨大的吸附表面。

2.22

微分表面功 differential surface work

在等压、等温和可逆条件下,增加液体表面所需的功。这个功相当于使分子从液体内部转移到表面所需的吉布斯能。微分功 dW_s , 与增加的液体表面积 dS 成正比。

$$dW_s = r dS$$

表面功的系数 r 以焦耳每平方米表示,它与表面张力以牛顿每米表示的数值相同。

2.23

单分子层 monomolecular layer**单层 monolayer**

被吸附剂所吸附的表面活性剂以单分子方式成薄层铺展于吸附剂的表面,此吸附层称为单分子吸附层,又称单层。

2.24

膜 film

均匀的或不均匀的物质薄层。

2.25

单位面积内聚功 work of cohesion per unit area

在等温、等压条件下,使一种液体(或固体)柱垂直于其轴线可逆地分离,并生成两个新的表面时,对每单位面积所做的功。这个功在数值上等于表面张力的两倍。

2.26

单位面积附着功(或分离功) work of adhesion(or of separation)per unit area

在等温、等压和可逆条件下,当具有单位面积界面的两种凝聚相被分离而形成每一相单位面积时对体系所做的功。

2.27

浊点 cloud temperature

某些非离子表面活性剂的水溶液,在温度升高时,溶液由均相变为非均相(即由清晰透明变为浑浊)时的温度。浊点又称浑浊温度。

2.28

澄清点 temperature of clarification

具有浊点的某些非离子表面活性剂水溶液的非均相混合物,在温度下降时,溶液变成均相时的温度。澄清点又称澄清温度。

2.29

克拉夫特温度 Krafft temperature

离子型表面活性剂的溶解度陡增时的温度(实际上是在一个很窄的温度范围内)。在此温度时,其溶解度等于临界胶束浓度。

2.30

亲水 hydrophily

对水的亲和性。

2.31

亲水基 hydrophilic group

对水具有亲和性的基团。

2.32

疏水 hydrophoby

对水的疏远性。

2.33

疏水基 hydrophobic group

对水具有疏远性的基团。

2.34

亲液 lyophily

对液相的亲性和性。

2.35

亲液基 lyophilic group

对液相具有亲和性的基团。

2.36

疏液 lyophoby

对液相的疏远性。

2.37

疏液基 lyophobic group

对液相具有疏远性的基团。

2.38

亲油性 lipophilicity

对非气体、非极性有机相的亲合力。

2.39

亲油基 lipophilic group

对非气体、非极性有机相具有亲和性的基团。

2.40

疏油性 lipophobicity

对非气体、非极性有机相的疏远性。

2.41

疏油基 lipophobic group

对非气体、非极性有机相具有疏远性的基团。

2.42

疏远性 exophilicity

一种分子具有的使其离开或不渗透至一个相内的全部或部分结构的倾向。疏远性可用分子中官能团来表征。当物质分子从理想气态变至考察相时,在分子中引入这些基团会引起化学势增大的变化。

注:由引入官能团而引起的化学势增大的值是浓度和温度的函数,根据这些变量,这种基团可具有亲和或疏远的特征。

2.43

亲和性 endophilicity

一种分子具有的使其保持或不渗透至一个相内的全部或部分结构的倾向。亲和性可用分子中官能团来表征。当物质分子从理想气态变至考察相时,在分子中引入的这些基团会引起化学势减少的变化。

注:由引入官能团而引起的化学势减小的值是浓度和温度的函数,根据这些变量,这种基团可具有亲和或疏远的特征。

2.44

两亲物 amphiphatic product

分子中同时含有一个或多个亲水基和一个或多个亲油基的产物。

2.45

亲水亲油平衡 hydrophilic-lipophilic balance (HLB)

极性基团(或多极性基团)和非极性部分的相对重要性,并分别影响分子对水和对低极性有机溶剂的亲油性。亲水亲油平衡又称亲水亲油比。

2.46

极性基团 polar group

使分子中的电子分布引起有效电偶极矩的基团。这种基团呈现了显著的极性表面,尤其是对水的亲和性,因而分子具有亲水的特征。

2.47

非极性基团 non-polar group

使分子中电子分布不引起有效电偶极矩的基团。这种基团呈现了对低极性有机溶剂的亲和性,因而使分子具有亲油的特征。

2.48

极性-非极性结构 polar-non polar structure

至少包括一个极性基团和一个大的非极性基团的分子结构,这种结构使分子呈现出亲水和亲油的特征。

2.49

乳化 emulsifying

两种互为不溶性的液体,使其中一种液体分散于另一液体中而形成两相分散体系的过程。

2.50

乳化力 emulsifying power

能使两种互不混溶的液体形成乳化液的物质所具有的效能。

2.51

乳化作用 emulsification

使两种互不溶解的液体形成乳状液的作用。

2.52

油状乳液 oil emulsion

连续相是水不互溶的液体乳状液。又称为油包水乳液(用 W-O 或 W/O 表示)。

2.53

水状乳液 aqueous emulsion

连续相是水的乳状液,又称水包油乳液(用 O-W 或 O/W 表示)。

2.54

可乳化液体 emulsifiable liquid

适合于构成乳状液的分散相的液体。

2.55

乳化液体 emulsifying liquid

适合于构成乳化状液的连续相的液体。

2.56

胶束 micelle

在高于一定的临界浓度的表面活性剂溶液中,由分子或离子组成的聚集体。

2.57

临界胶束浓度 critical micelle concentration (CMC)

形成胶束的最低浓度。

2.58

胶溶 peptization

由絮凝物或聚集体形成的稳定分散体。

2.59

盐敏感性 salt sensitivity

盐类电解质对染料和助剂的某种性能影响的程度。

2.60

气泡 bubble

由薄的液囊包围的大量气体。

2.61

泡沫 foam

由薄的液膜隔开的并列气泡形成的气泡群,从而构成了在液体中气体以大体积比分散的分散体。

2.62

发泡作用 foaming effect

形成泡沫的作用。

2.63

发泡力 foaming power

产生泡沫的效能。

2.64

泡沫持久性 foaming persistence

使泡沫持久存在的能力。

2.65

毛细活性 capillary activity

表面活性剂在溶液中由于界面上吸附引起的作用。这种作用通常使表面张力或界面张力降低。

2.66

接触角 contact angle

在至少有两个是凝聚相的三相接触线的一点与凝聚相中液相表面形成的切线和两凝聚相相交的平面的夹角。

2.67

润湿 wetting

在表面活性剂溶液的特定情况下,使润湿倾向和润湿性的性质生效的作用。

2.68

润湿倾向 wetting tendency

液体铺展于表面的倾向。溶液和表面间的接触角减小表明润湿增加,接触角为零相当于自发铺展。

2.69

润湿力 wetting power

润湿表面的效能。

2.70

润湿性 wettability

使表面变湿的能力。

2.71

铺展能力 spreading ability

液体的一种性质,它能使一滴液体自发地覆盖于另一种液体或固体表面上。

2.72

粘附润湿 adhesive wetting

液滴不能自发铺展,而是粘附于另一种液体或固体表面所发生的润湿过程。

2.73

浸入润湿 bleeding wetting

液滴浸入另一种液体或固体表面所发生的润湿过程。

2.74

润湿滞后 wetting hysteresis

在固体基质上所观察到的润湿和去湿的滞后现象。

2.75

再润湿作用 rewetting ability

固体基质吸附某种表面活性剂后,经干燥后仍具有被水润湿的作用。

2.76

渗透 penetrating

液体从固体表面进入固体之中的现象。

2.77

金属敏感性 metal sensitivity

染浴中金属离子对染料和助剂的某些性能影响的程度。

2.78

悬浮力 suspending power

表面活性剂溶液中,使某些不溶性物质微细粒子保持在悬浮状态的效能。

2.79

分散体 dispersion

由两个或多个相组成的体系。该体系中一个为连续相,至少一个为微细粒子的分散相。

2.80

分散相 disperse phase

分散体中的不连续相。

2.81

分散介质 dispersing medium

分散体中的连续相。

2.82

絮凝 flocculation

分散相从分散介质中分离出絮状沉淀的凝结作用。

2.83

絮凝物 flocculate; floc

被絮凝的物料。

2.84

凝聚 coacervation

分离成含相同组分但不同比例的平衡液胶相。

2.85

凝聚相 coacervated phase; coacervate

已凝聚体系中的浓相。

2.86

凝聚体系 **coacervated system**

已凝聚体系中相的总和。

2.87

聚结 **coalescence**

两个互相接触的液滴之间或液滴与固相之间的边界消失,随之形状改变并导致总表面积减小的现象。

2.88

沉降 **sedimentation**

在重力或离心力作用下,分散于流体介质中粒子的积聚。

2.89

触稠性 **dilatency**

在一定条件下,由于剪切力的作用,使液体黏度或稠度增加;当剪切作用停止后,黏度或稠度必须于一定时间重建,液体的这一性质称为触稠性。触稠性又称为反触变性。

2.90

触变性 **thixotropy**

在一定条件下,由于剪切作用,使液体黏度或稠度减小;当剪切作用停止后,黏度或稠度必须于一定时间重建,液体的这一性质称为触变性。

2.91

触变恢复时间 **thixotropy returning time**

在剪切作用下,液体黏度或稠度变小,当剪切作用停止后,黏度或稠度恢复到剪切作用以前的大小所需的时间。

2.92

流变性 **rheology**

浆状或胶状液体触变性或触稠性的通称。

2.93

流变滞后 **rheological hysteresis**

若剪切速率在等温可逆条件下,随时间从零至极大值(上分支)时呈线性地增大,然后以同样的方式减小(下分支)。则剪切速率图呈现一种滞后回路,可用它来检定和表征触变性和触稠性。

2.94

剪切稀化 **shear thinning**

在等温可逆条件下,表观黏度无滞后地随剪切速率的增加而减小的现象。

2.95

震凝现象 **rheopexy**

在相对高的剪切速率停止以后,以较小的剪切速率即可使触变恢复时间缩短的现象。

2.96

可逆水解 **reversible hydrolysis**

水和已溶解盐的离子建立起的离子与能生成此盐的酸或碱分子共存的平衡状态。当介质条件改变时,酸或碱分子能回复至离子状态。含有大的疏水基的弱有机酸盐或弱有机胺盐,较易发生可逆水解。

2.97

自动氧化 **autooxidation**

分子氧与有机或无机化合物以一定速度发生的自动氧化反应。

2. 98

脱水 dehydration

导致除去产品中部分或全部结合水的物理操作,或导致除去化合物中一个或多个水分子的化学反应。

2. 99

金属离子螯合作用 chelation of metal ions

金属离子被包围在一种环状结构中而生成络合物的作用,这种环状结构包括一个或更多个给电子基团的分子。

2. 100

金属离子螯合物 chelate of metal ions

通过螯合作用抑制金属离子活性的金属络合物。

2. 101

金属离子络合 complexing of metal ions

由至少具有一个给电子基团分子的作用,使金属离子变成一种新的络合离子。

2. 102

多价螯合作用 sequestration

溶解在介质中的金属离子的“掩蔽”作用,这些离子在存有如表面活性剂等试剂时,正常地会生成沉淀。这种“掩蔽”作用通常是由生成留在介质溶液中的络合物来完成的。

2. 103

对金属离子的螯合力 chelating power for metal ions

某些分子与金属离子生成螯合物的效能。

2. 104

对金属离子的络合力 complexing power for metal ions

某些分子使金属离子变成一种失去离子性的新络合离子的效应。

2. 105

表观体积 apparant volume

在实验条件下,一定量物质的外部界限内所测得的体积。表观体积可能包括气泡、细孔和空隙。

2. 106

表观密度 apparant density

单位表观体积的质量。

2. 107

加和、协同和对抗效应 additive, synergistic and antigenistic effect

由 A、B 两种组分混合的溶液中,如每种组分的浓度分别为 c_A 和 c_B ,此时得到给定的效应;而 A、B 两种溶液单独存在时,如浓度分别为 c_A 和 c_B ,也能得到相同的效应,这时 A 和 B 的混合效应可用下式表示:

$$c_A/c'_A + c_B/c'_B$$

如上式其和等于 1,则称为加和效应;如其和小于 1,则称为协同效应;如其和大于 1,则称为对抗效应。

3 纺织印染助剂专用名词术语

3. 1

纺织染整助剂 textile dyeing and finishing auxiliaries

在纤维纺织加工过程中,纺织品前处理、染色、印花、后整理及染料后处理等过程中使用的除染料和

通用化学品(如无机或有机的酸、碱和盐)以外的物质的总称。

3.2

纤维纺织助剂 fiber spinning auxiliaries

在纤维加工和纺织过程中所使用的各种助剂。

3.3

纺浴添加剂 spinning bath additive

用于澄清纺浴并能防止喷咀堵塞的添加剂。这些添加剂通常是表面活性剂或含有表面活性剂的制剂。

3.4

纺液添加剂 spinning solution additive

在制备纺液时加入的添加剂。用以改进纺液对纺丝的适应性并可能改善长丝的质量。这些添加剂通常是表面活性剂或含有表面活性剂的制剂。

3.5

油剂 lubricants

纤维生产纺织加工过程中使用的润滑剂,其应用于丝、毛、麻、合纤生产与加工过程中,是使纤维顺利通过纺丝、拉伸、纺纱、织造等工序的一类助剂。

3.6

纺丝油剂 finishing oil

化纤油剂

化纤生产过程中,涂抹于纤维表面,用以降低纤维摩擦力,防止静电累积,赋予纤维柔软性,改善集束性,以保证纤维顺利通过各道加工工序的助剂。

3.7

纺纱油剂 spinning oil

纺前或纺纱时施用于纤维的物质。它可使纤维更润滑、柔韧,并使纤维具有所需的表面性质,如饱和性、柔软性、平滑性、抗静电性等特征,使纤维顺利通过后一道工序。

3.8

络纱油 coning oil

络筒润滑剂(络筒油) winding lubricant; winding oil

a) 使纱线适用于卷绕和随后的编织操作的化学品称为络纱油。它可使纱线更柔软、润滑。

注: 这些物质是含油产品或是在水中可乳化的油,可借助于表面活性剂如油溶性聚乙二醇酯或其醚来配制。

b) 在络筒时,减少摩擦防止接触面损耗的物质称为络筒润滑剂或络筒油。

3.9

吸湿剂 hygroscopic agent

能增加纺织品在空气中吸收湿气的物质。

3.10

保湿剂 humectant

在整个纺织过程中,控制和保持纱线所需湿度,并最终增加纱线强度的产品(这些产品是加有吸湿剂和防腐剂的润湿剂溶液)。

3.11

上浆 sizing; starching

在织物织造前,将一定浓度的浆料施加到织物上的过程。

3.12

上浆剂 sizing agent; starching agent

浆料

对纱线具有上浆作用的浆料。

注：以主成分黏着剂分，包括天然浆料（如植物淀粉、红藻胶、牛皮胶、桐油等），半合成浆料（如糊精、改性淀粉等），合成浆料（主要有聚乙烯醇 PVA、聚丙烯酸 PA、聚丙烯酰胺等）。

3.13

上蜡剂 waxing agent

用于经纱处理的低熔点蜡类，使用这种蜡类处理的经纱在后续织造过程中可减少断头。上蜡剂又称为纺织蜡或上浆蜡。

3.14

浆料助剂 sizing assistant

上浆过程中加在上浆剂中，没有粘性，但可以改善和提高浆膜的工艺性能、使浆膜柔软平滑而耐磨，从而使其进一步适应织造需要的辅助材料，主要有渗透剂、柔软剂、抗静电剂、防腐剂等。

3.15

泡丝剂 soaking agent

用于丝纤维经线的浸泡，使丝纤维具有优良的平滑、柔韧性，以减少络丝和织造过程中的断头。

3.16

碳化 carbonization

用硫酸或其他物质去除羊毛中植物性杂质的工艺过程。

3.17

碳化剂 carbonizing agent; carburizer

使羊毛中植物性杂质碳化的物质。

3.18

碳化助剂 carbonizing assistant

加速碳化剂渗透到羊毛中植物性杂质内，以促进这些杂质在随后的热处理时被破坏掉的物质。

3.19

前处理 pretreatment

染色、印花或后整理加工之前，去除天然纤维或各种化学纤维织物中所含有的各种杂质的加工处理过程，包括退浆、精练、漂白、丝光等工序。

3.20

前处理助剂 pretreating auxiliaries

纺织品在前处理过程中所使用的助剂。

3.21

净洗 detergent washing

洗涤

用溶剂、净洗剂溶液等洗除纺织品上污垢或洗除纺织品在各道染整加工过程中所附着的残留物。

3.22

净洗剂 detergent

洗涤剂

在净洗全过程中产生净洗力的专门单一或复配产品。

3.23

助洗剂 builder

洗涤剂的辅助成分（通常为无机物）。其主要作用是增加净洗剂主要成分的净洗作用。

3.24

碱洗 soda washing

用低浓度碳酸钠或氢氧化钠溶液等碱性溶液去除织物上油渍等杂质的过程。

3.25

干洗 dry cleaning

用易挥发的有机溶剂如烃类、全氯乙烯等溶剂洗涤纺织品上油污等的过程。

3.26

干洗剂 dry cleaning agent

对纺织品具有干洗作用的专门单一或复配产品。

3.27

抗再沉积作用 anti-redeposition

在纺织品洗涤过程中,使洗除的污垢保持在洗涤液中,以防止再沉积到纺织品上的作用。

3.28

抗再沉积剂 anti-redeposition agent

具有抗再沉积作用的物质。它一般为洗涤剂的补充成分,从而赋予洗涤剂以防止再沉积的性能。

3.29

润湿剂 wetting agent

加入水中能同时降低液体表面张力及液体和固体物质界面张力的物质。[AATCC 17—1999 中的

3.1、AATCC 27—1999 中的 3.2]

3.30

再润湿剂 rewetting agent

在纺织品前处理、染色和后整理过程中,用于织物上并经干燥后,当织物再次与水接触时,可使其尽快润湿的表面活性剂物质。[AATCC 27—1999 中的 3.1]

3.31

渗透剂 penetrant; penetrating agent

加入液体后,能使液体渗透性增加的表面活性剂。

3.32

退浆 desizing

去除纺织品上浆料的工艺过程。

3.33

退浆剂 desizing agent

用于纺织品退浆的物质。

3.34

精练 scouring; boiling-off; degumming

用物理和化学方法去除天然纤维棉、毛、麻、蚕丝等中的天然杂质、污垢、残余浆料或去除合成纤维中油污、浆料等的工艺过程。棉、麻纺织品精练称为煮练;丝织品的精练称为脱胶;羊毛织品通过洗毛、洗呢去除杂质。

3.35

精练剂 scouring agent

用于纺织品精练的助剂。

3.36

精练助剂 scouring assistant

促进精练剂的精练作用发挥的助剂。

3.37

溶剂精练 solution scouring

用有机溶剂进行精练的过程。

3.38

绳状精练 scouring with rope form

纺织品以绳状形式精练的过程。

3.39

平幅精练 scouring with open width

纺织品处于开幅状态下的精练过程。

3.40

加压精练 kier scouring; kier boiling

纺织品处于热压状态下的精练过程。

3.41

半练 half degumming

用于除去纤维上部分丝胶所进行的精练。可分为七分精练、五分精练等类型。

3.42

练折 boiling-off loss

生丝或丝织物经过脱胶后所减轻的重量通常以百分率表示。练折又称为练减率。

3.43

脱胶 degumming; boiling-off

除去生丝或麻类织物中胶质物质的过程。

3.44

泡沫脱胶 foam degumming

煮沸皂、碱等浓溶液,用生成的泡沫对丝、麻及其织物脱胶的过程。

3.45

脱胶剂 degumming agent

脱胶过程所使用的物质。

3.46

脱脂剂 degreasing agent

除去羊毛中杂质及汗脂的物质。

3.47

漂白 bleaching

用氧化或还原的方法,除去纺织品中色素或杂质,使之洁白的作用。

3.48

漂白剂 bleaching agent

具有漂白作用的物质。

3.49

漂白助剂 bleaching assistant

在漂白工艺过程中,用以控制漂白剂分解速度和提高漂白作用,使漂白作用更均匀的物质。

3.50

漂白稳定剂 bleaching stabilizer

在漂白浴中能提高漂白剂的稳定性,又不影响有效漂白的物质。

3.51

漂白催化剂 bleaching catalyst

漂白活化剂 bleaching activator

能促使漂白剂释放出有效成分,提高漂白作用,加速漂白过程的物质。

3.52

亚氯酸盐漂白 chlorite bleaching

亚漂

用亚氯酸盐进行漂白的过程。

3.53

次氯酸盐漂白 hypochlorite bleaching

氯漂

用次氯酸盐进行漂白的过程。

3.54

过氧化氢漂白 hydrogen peroxide bleaching

氧漂

用过氧化氢进行漂白的过程。

3.55

过氧化物漂白 peroxide bleaching

用过氧化物进行漂白的过程。

3.56

还原漂白 reduction bleaching

用还原剂进行漂白的过程。

3.57

硫熏 stoving

用二氧化硫气体进行漂白的过程。

3.58

上蓝 blueing

为了使漂白后织物的微黄光色消除,而用蓝色染料或颜料进行互补的过程。

3.59

上蓝剂 blueing agent

纺织品上蓝所用的染料或颜料。

3.60

丝光整理 mercerizing finish

棉织物在张力作用下,用浓氢氧化钠或浓氨液等化学品处理,以改善纤维性能并获得光泽的工艺过程。

3.61

丝光剂 mercerizing agent

用于棉织品丝光整理的物质。

3.62

丝光助剂 mercerizing assistant

丝光渗透剂

改进丝光液润湿力,从而加速丝光液均匀地渗透到棉纤维中去的物质。

注:这些产品是在高浓度碱液中稳定的润湿剂,它们是由 a)在碱液中具有表面活性作用和乳化作用的组分(如低分子量的烷基磺酸酯、高碘化油、甲酚、二甲酚等);b)具有消泡作用和润湿作用的组分组成。后者本身不溶于碱液,但靠增溶剂(如丁二醇、乙氧基胺等)而使其溶解。

3.63

螯合(分散)剂 chelating agent

(金属)络合剂 metal complexing agent

应用于纺织印染行业,能通过形成水溶性络合物的形式来钝化金属离子的化学物质。它可以防止某些金属离子与其他化合物反应而产生沉淀。[AATCC 149—2002 和 AATCC 168—2002 中的 3.1]

3.64

酶制剂 enzyme**酶**

一种蛋白质,生物催化剂,具有反应专一性的特点,可在常温常压条件下使用,广泛应用于染整加工过程中,作用于非纤维物质或纤维上,用于去除纤维上的杂质、残留物或改善纤维性能。

3.65

脱氯剂 dechlorinating agent

快速脱除残余氯的还原性物质。

3.66

双氧水去除剂 hydrogen peroxide remover

漂染用去氧剂 bleaching dyeing deoxidizer

织物经双氧水漂白后,在同浴条件下清除残余过氧化物的物质。

3.67

碱减量 deweighting

聚酯纤维在氢氧化钠水溶液中,主要是纤维表面的聚酯分子链的酯键水解断裂,不断形成不同聚合度的水解产物,最终形成水溶性对苯二甲酸钠和乙二醇,从而使纤维变细,织物重量减轻,并改善织物的悬垂性,提高织物吸湿性和柔软性的加工过程。

3.68

碱减量促进剂 deweighting agent

能有效促进碱对聚酯纤维的水解,缩短加工时间,降低碱用量,提高碱利用率,达到均匀碱减量目的的物质。

3.69

染色 dyeing

将染料用于纺织品或其他材料,通过适当的处理,使被染物获得均匀一致的颜色过程。

[GB/T 6687—2006 中的 7.1]

3.70

染色助剂 dyeing auxiliaries

在染色工艺过程中,用于改善纤维及纤维制品的染色性能或使染色工艺顺利进行所使用的助剂。

3.71

乳化剂 emulsifying agent; emulsifier

使两种互不混溶的液体形成乳化体系的物质。

3.72

消泡 anti-foaming

能抑制和阻止泡沫的形成,或消除已形成的泡沫,或能显著降低泡沫持久性的过程。

3.73

消泡剂 anti-foaming agent

具有消泡作用的物质,一般消泡剂含有破泡剂(消除已形成之泡沫,为暂时性消泡剂)和抑泡剂(抑制和阻止泡沫的产生,为永久性消泡剂)。

3.74

发泡 foaming

使处理的液体产生大量泡沫的过程。

3.75

发泡剂 foaming agent

具有发泡作用的物质。

3.76

泡沫增效 foaming boost

提高发泡效率的过程。

3.77

泡沫增效剂 foaming booster

提高发泡剂发泡效率的物质。

3.78

泡沫稳定性 foaming stabilization

泡沫稳定存在的能力。

3.79

稳泡剂 foaming stabilizer

能增加泡沫稳定性的物质。

3.80

移染性 migration property

染色过程中,纤维上的染料从浓度高的位置经过染液向浓度低的位置转移的能力。移染性好的染料易获得匀染。[GB/T 6687—2006 中的 6.9]

3.81

匀染 levelling

染料在染色产品表面以及纤维内各部分分布的均匀程度。

3.82

匀染性 levelling property

染料对纤维织物进行均匀染色的能力,受扩散性能、上染速率、移染性等多种因素影响。[GB/T 6687—2006 中的 6.10]

3.83

匀染剂 levelling agent; dyer leveler

使染料对纺织品进行均匀染色的物质。

3.84

促染 accelerating

在一定条件下,提高染料在纺织品上的上染速度或染色深度的过程。

3.85

促染剂 accelerating agent; accelerant

对染料具有促染作用的物质。

3.86

缓染 retarding

在纺织品染色的初期阶段,具有降低染料染色速度的作用。缓染不影响染色的吸尽平衡。

3.87

缓染剂 retarding agent

对染料具有缓染作用的物质。

3.88

泳移 migration

纺织品在生产、检测、储存及使用过程中,染料或颜料由于毛细效应产生的在纤维内部或纤维间的化学运动。[AATCC 140—2001 中的 3.3]

3.89

防泳移剂 anti-migration agent

在染料悬浮体轧染工艺的操作过程中,能防止染料泳移的化学品。

3.90

染色载体 dyeing carrier

能帮助染料渗透或进入到疏水性合成纤维中去的物质。

3.91

膨化 swelling**膨胀**

使纤维膨大、结构变得疏松的作用。

3.92

膨化剂 swelling agent**膨胀剂**

对纤维具有膨化作用的化学品。

3.93

媒染剂 mordant

可和染料形成络合物,增强染料与纤维结合能力的一类物质。[GB/T 6687—2006 中的 7.20]

3.94

氧化剂 oxidizing agent

对染料或纺织品杂质具有氧化作用的物质。

3.95

防氧化剂 anti-oxidizing agent

能防止染料在印染过程中发生不应有的氧化作用的物质。

3.96

还原剂 reducing agent

对染料或纺织品杂质具有还原作用的物质。

3.97

防还原剂 anti-reducing agent

能防止染料在印染过程中发生不应有的还原作用的物质。

3.98

固色 fixing

促进和增加染料在纤维上固着的作用。

3.99

固色率 degree of fixation

表示除去浮色后纤维上染料量的一个特性指标。计算固色率有二种方法:

- a) 以染色所用染料总量为基准,即固色率为在纤维上固着的染料量与投入染浴中的染料总量之比。
- b) 以固色前织物上染料量为基准,即固色率为固色后单位质量织物上染料量与固色前单位质量织物上的染料量之比。[GB/T 6687—2006 中的 6.30]

3.100

固色剂 **fixing agent**

固色交联剂

对染料具有固着作用,可提高染色织物湿处理牢度的物质。

3.101

剥色 **stripping**

为某种目的,用化学药剂对染色或印花织物上固着的染料进行萃取的处理过程。[GB/T 6687—2006 中的 6.41]

3.102

剥色剂 **stripping agent**

能剥除染过色的纺织品上染料的物质。

3.103

增效 **boosting**

具有增强主要成分某些特性的作用。

3.104

增效剂 **boosting agent; booster**

具有增效作用的某些物质。

3.105

增艳 **brightening**

使纺织品上着色的染料色泽更加鲜艳的过程。

3.106

增艳剂 **brightening agent**

具有增艳作用的物质。

3.107

增深 **deep-dyeing**

提高染料在纺织品上得色量及纺织品色深度的作用。

3.108

增深剂 **deep-dyeing agent**

对染料或织物具有增深作用的物质。

3.109

湿处理过程 **wet process**

处于润湿状态下纺织品处理过程的总称,包括前处理、染色、印花及后整理。在这些加工过程中,纺织材料要经用液体,通常是水,或者含有化学药品的水溶液或悬分散液处理。[AATCC 81—2001 中的 3.3]

3.110

湿处理保护剂 **protective agent in wet process**

在纺织品漂白、染色和剥色过程中用于保护纤维,特别是保护蛋白质纤维的物质。

3.111

缚酸 **acid-binding**

中和印染过程中生成的酸的过程。

3.112

缚酸剂 **acid-binding agent**

具有缚酸作用的物质。

3. 113

释酸剂 acid-releasing agent

在水中能产生酸或酸性物或者经反应生成酸或酸性物的物质。

3. 114

缚碱 alkali-binding

中和印染过程中生成的碱的过程。

3. 115

缚碱剂 alkali-binding agent

具有缚碱作用的物质。

3. 116

胶溶剂 peptizing agent

能促进胶溶过程的物质。

3. 117

印花助剂 printing auxiliaries

在织物印花过程中,用于改进印花质量或使印花工艺顺利进行而使用的助剂。

3. 118

黏合剂 binding agent; binder

在一定条件下,能在纤维上形成一层薄膜,并将颜料固着在纤维上的高分子化合物。这种化合物可以是树胶、合成树脂、橡胶、乳胶等,也称为胶黏剂。

3. 119

非交联型黏合剂 non-crosslinking binder

在分子中没有可以发生交联反应基团的黏合剂。

3. 120

交联型黏合剂 crosslinking binder

分子中含有羧基、羟基、酰胺基、氨基等能与交联剂发生交联反应基团的黏合剂。这种黏合剂聚合成膜后能形成三度空间结构的薄膜。

3. 121

自交联型黏合剂 self-crosslinking binder

在分子中含有能自身发生交联反应基团(如羟甲基、环氧基、乙烯亚胺基等)的黏合剂。这种黏合剂在聚合成膜时,不用加入交联剂就能自身交联形成具有三度空间结构的薄膜。

3. 122

印花糊料 printing gum

能溶解或分散在水中,使印花浆黏度增大并具有流变性的物质。

3. 123

增稠剂 thickener; thickening agent

能溶解或分散在水中,使液体黏度增大并具有流变性的物质。

3. 124

天然增稠剂 natural thickener

用作增稠剂的天然化合物。

3. 125

化学改性天然增稠剂 chemically-modifying natural thickener

经化学反应而改性的天然增稠剂。

3. 126

合成增稠剂 **synthetical thickener**

经化学方法合成的增稠剂。

3. 127

交联剂 **crosslinking agent**

交链剂

在染色、印花或树脂整理过程中,能与黏合剂或树脂整理剂发生交联反应,从而生成三度空间网状结构的化合物。加入交联剂可以提高黏合剂薄膜的坚牢度或树脂整理剂的整理效果。

3. 128

催化剂 **catalyst**

加在涂料印花浆或树脂整理剂中,能加速黏合剂或树脂整理剂的交联而形成三维空间网状结构的物质。

3. 129

黏度改进剂 **viscosity modifier**

流变性能调节剂

能改善印花浆的黏度或流变性能的添加剂。

3. 130

黏度稳定剂 **viscosity stabilizer**

能使印花浆黏度保持稳定的添加剂。

3. 131

乳化稀释浆 **emulsifying reducer**

用来稀释或调整涂料印花浆的黏度而使用的浆料。

3. 132

拔染剂 **discharging agent**

在拔染印花浆中,加入能消去地色的化学品称为拔染剂,通常为氧化剂或还原剂。

3. 133

防染剂 **resist agent**

防印剂

在防染印花浆和防印印花浆中,加入的防止染料着色而形成花纹的物质。

3. 134

保护性氧化剂 **protective oxidizing agent**

在拔染印花时,防止产生地色浮雕等疵病的一种温和氧化剂。

3. 135

皂洗剂 **soaping agent**

织物染色或印花后,用于去除织物上未固着的染料、水解染料、浆料、浮色,从而提高织物色牢度、色泽鲜艳度所使用的净洗剂。

3. 136

稀释剂 **diluent**

加入到一种固体或液体中,使其浓度或组分比率降低而不改变原来固体和液体作用的物质。

3. 137

辅助剂 **assistant**

在纤维纺织、染色、印花、整理、前处理和染料后处理过程中,有助于提高某种助剂效能,改进这种助剂质量的辅助性物质。

3. 138

后整理 finishing

染色和印花后,通过物理的、化学的或物理-化学加工改进织物外观与内在质量、改善织物手感、稳定形态、提高服用性能或赋予织物某种特殊功能,如防缩、防皱、阻燃、抗静电等功能的加工过程。

3. 139

后整理助剂 finishing agent; finishing auxiliary; after-treating auxiliary

纺织品后整理工艺过程中使用的助剂。

3. 140

柔软整理 softening finish

纺织品在染整过程中,经过各种化学助剂的处理,并受到机械张力等的作用,不仅组织机构发生变形,而且能引起手感僵硬和粗糙,柔软整理是弥补这一缺陷,而使纺织品具有柔软、滑爽等手感的加工过程。

3. 141

柔软(整理)剂 softening agent

能使纺织品手感变得柔软、滑爽、蓬松等的化学品。

3. 142

涂层 coating

将合成树脂或其他物质施加于织物表面上形成的紧贴织物的薄膜层。

3. 143

涂层整理 coating finish

将合成树脂或其他物质涂布于织物表面而形成紧贴织物的薄膜层的加工方法。

3. 144

涂层整理剂 coating finishing agent

能在织物表面形成紧贴薄膜层,并具有某种特殊性能的合成树脂或其他物质。

3. 145

树脂整理 resin finish

用合成树脂处理织物,使织物具有防皱、防缩、硬挺、防水、防污等特种性能的加工过程。

3. 146

树脂整理剂 resin finishing agent

能使织物具有防皱、防缩、硬挺、防水、防污等特种性能的树脂。

3. 147

防缩整理 shrink-resistant finish; shrinkage control finish

使织物在洗涤后具有不缩水或缩水至一定限度的加工过程。

3. 148

防缩整理剂 shrink-resistant agent; shrinkage control agent

对织物具有防缩整理作用的物质。

3. 149

防皱整理 anti-creasing finish

能提高织物的回弹性,使织物在服用过程中不易皱折的加工过程。

3. 150

防皱(整理)剂 anti-creasing agent

对织物具有防皱整理作用的物质。

3. 151

(洗可穿)免烫整理 wash and wear finish

使织物具有洗涤以后不用熨烫即保持洗涤前的挺括性的加工过程。

3. 152

免烫整理剂 easy-care finishing agent

对织物具有免烫整理作用的物质。

3. 153

耐久压烫整理 permanent press finish; durable press finish

pp 整理

dp 整理

对织物(尤其是纤维素织物)进行树脂整理,以便在缝制和服用过程中保持永久定型状态的加工过程。

3. 154

耐久压烫整理剂 durable press finishing agent

对织物具有耐久压烫整理作用的物质。

3. 155

硬挺整理 stiffening finish

使织物具有身骨、弹性和手感丰满而厚实的加工过程。

3. 156

硬挺剂 stiffening agent

对织物具有硬挺整理作用的物质。

3. 157

吸湿排汗整理 moisture adsorption and perspiration exhaust finish

吸湿快干整理

使用特殊助剂对织物进行功能性整理,从而使织物兼具吸水、透湿和快干的特性。

3. 158

吸湿排汗整理剂 moisture adsorption and perspiration exhaust finishing agent

吸湿快干整理剂

使织物具有吸湿排汗功能的物质。

3. 159

亲水整理 hydrophilic finish

赋予纤维一定亲水性,以增加纺织品穿着舒适感,减少静电对污垢的吸附,在洗涤时能防止再沉淀作用的整理过程。

3. 160

亲水整理剂 hydrophilic finishing agent

在亲水整理中使用的能赋予纤维一定亲水性的物质。

3. 161

抗静电整理 antistatic finishing

防止织物在织造和服用过程中产生静电或消除静电电荷聚集的加工过程。

3. 162

抗静电整理剂 antistatic agent; antistatic finishing agent

使织物具有抗静电作用的物质。

3. 163

阻燃整理 flame-retardant finish

防火整理

纺织品经过某些化学品处理后,可遇火不易燃烧、不易燃烧或一燃即熄,称为阻燃整理。

注:此处的燃烧包括有焰燃烧和无焰燃烧。

3. 164

阻燃剂 flame-retardant

使纺织品具有阻燃性能所使用的化学品。阻燃剂可分为添加型阻燃剂和反应型阻燃整理剂。

3. 165

防水整理 water-proofing finish

使织物不易被水渗透或通过的加工过程。经防水整理的织物,空气和水汽均不能透过织物。

3. 166

防水剂 water-proofing agent

使织物具有防水整理作用的物质。

3. 167

拒水整理 water-repellent finish

使织物具有不易被水渗透或通过的加工过程。经拒水整理后的织物,空气和水汽可以通过,而水则不易通过。

3. 168

拒水剂 water-repellent agent

使织物具有拒水整理作用的物质。

3. 169

拒油整理 oil-repellent finish

防油整理

使织物在服用过程中具有不易被油沾污的加工过程。

3. 170

拒油剂 oil-repellent agent

防油剂

使织物具有拒油整理作用的物质。

3. 171

易去污整理 soil-releasing finish; soil-resistant finish

防污整理

使织物不易被污垢沾污,易于洗去污垢,并使洗下的污垢在洗涤的过程中不致回沾的加工过程。

3. 172

易去污整理剂 soil-releasing finishing agent

防污整理剂 soil-resistant finishing agent

用于易去污整理(防污整理)的物质。

3. 173

抗菌防臭整理 antibacterial and anti-odour finish

使纺织品具有抗菌、防腐、防臭性能的综合性整理工艺。

3. 174

抗菌防臭整理剂 antibacterial and anti-odour finishing agent

使纺织品具有抗菌、防腐、防臭性能的物质。

3. 175

防腐剂 preservative

防止染料及助剂腐败变质的物质。

3. 176

防霉整理 mildew-proofing finish

防止纺织品发生霉变的加工过程。

3. 177

防霉整理剂 mildew-proofing finishing agent

具有防止纺织品发生霉变作用的物质。

3. 178

防螨整理 anti-mite finish

防止纺织品上螨虫滋生的加工过程。

3. 179

防螨整理剂 anti-mite finishing agent

用于纺织品的防螨加工过程中,对螨虫具有杀灭和驱避作用的物质。

3. 180

防蛀整理 moth-proofing finish

防止毛纺织品被虫蛀蚀的加工过程。

3. 181

防蛀剂 moth-proofing agent

用于防止毛纺织品被虫蛀蚀的加工过程中所使用的物质。

3. 182

防虫整理 insect-repellent finish

使织物具有杀灭、驱避蚊虫等害虫的整理过程。

3. 183

防虫剂 insect-repellent finishing agent

用于织物的防虫加工过程中,对蚊子、跳蚤、虱子、苍蝇等害虫具有良好的杀灭和驱避效果的物质。

3. 184

防紫外线整理剂 anti-ultraviolet ray finishing agent

抗紫外线整理剂

具有吸收或屏蔽天然日光或荧光光源中紫外线部分的能力,而本身结构不起变化的物质。主要用于防止织物上的染料或颜料长期暴露于阳光或荧光下的产生光分解作用;减小紫外线对人体皮肤的伤害。

3. 185

防滑移整理 anti-slip finish

抗扯裂整理 anti-stitch slip finish

增大织物经纬线的摩擦力,防止其滑移的加工过程。

3. 186

防滑移整理剂 anti-slip finishing agent

抗扯裂整理剂 anti-stitch slip finishing agent

具有防滑移、抗扯裂整理作用的物质。

3. 187

防烟熏褪色整理 anti-gasfad finish

防止纺织品上的染料受气体或烟雾作用而褪色的加工过程。

3. 188

防烟熏褪色整理剂 anti-gasfading agent

用于防止纺织品烟熏褪色的物质。

3. 189

防起毛整理 anti-fuzzing finish

防止纺织品在服用过程中磨出毛茸的加工过程。

3. 190

防起毛整理剂 anti-fuzzing finishing agent

对织物具有防起毛整理作用的物质。

3. 191

防起球整理 anti-pilling finish

防止纺织品磨出的毛茸卷曲缠结成球的加工过程。防起球整理往往与防起毛整理同时进行。

3. 192

防起球整理剂 anti-pilling finishing agent

使织物具有防起球整理作用的物质。

3. 193

抗起毛起球剂 anti-pilling agent

防止或减轻纺织品在使用过程中因反复摩擦而产生起毛起球现象的物质。

3. 194

毡缩 felting

毛织物经洗涤搓挤所发生的毡状收缩现象。

3. 195

防毡缩整理 anti-felting finish

使毛织物在洗涤和服用过程中,防止和减少毡缩的加工过程。

3. 196

防毡缩剂 anti-felting agent

对毛织物具有防毡缩整理作用的物质。

3. 197

缩绒 fulling

利用羊毛的毡缩性使毛织物变得紧密厚实,并在表面形成丰满外观、柔软手感的加工过程。

3. 198

缩绒剂 fulling agent

对毛织物具有缩绒性能的物质。

3. 199

丝鸣 scrooping

丝织品所特有的摩擦音和手感。

3. 200

丝鸣整理 scrooping finish

提高丝织品丝鸣性能或赋予其他纤维或织物丝鸣性能的加工过程。

3. 201

丝鸣增效剂 scrooping agent

丝鸣整理剂

提高或赋予纤维或丝织品丝鸣性能的物质。

3.202

增亮整理 brightening finish

通过提高织物对光线的反射提高织物亮度的整理过程。

3.203

增亮剂 brightening agent

具有使纤维或织物光泽度提高作用的物质。

3.204

消光整理 delustering finish

使纤维或织物光泽度减小的整理过程。

3.205

消光剂 delustering agent

具有使纤维或织物光泽度减小作用的物质。

3.206

遮光剂 opacifying agent

能使纤维或织物减小透明度(或透明率)的物质(如某些金属氧化物、盐类等)。

3.207

增重 weightening finish

为了使织物手感丰满,增加悬垂性,用物理或化学方法使其增重的加工过程。

3.208

增重剂 weightening agent

对织物具有增重作用的物质。

3.209

透明整理 transparent finish

使局部和全部织物半透明化的加工过程。

3.210

蝉翼纱整理 organdy finish

奥甘迪整理

用浆料、树脂或其他化学品处理棉、丝或合成纤维的细薄平纹织物,使其产生暂时性或永久性的挺爽效应(即蝉翼纱性质)的加工过程。

3.211

仿麻整理 imitation linen finish

使织物具有麻纤维性质的加工过程。

3.212

增溶作用 solubilization

某些物质能使原来不溶于水或微溶于水的物质溶解度显著增加的作用。

3.213

增溶力 solubilizing power

由于溶解的表面活性剂使某些在纯溶剂中溶解度低的物质溶于表面活性剂胶束而具有明显溶解度的效能。

3.214

增溶剂 solubilizing agent

具有增溶作用的物质。

参 考 文 献

- [1] GB/T 6687—2006 染料名词术语
- [2] GB/T 14666—2003 分析化学术语
- [3] AATCC 17—1999 润湿剂效果的表征
- [4] AATCC 27—1999 再润湿剂的评估
- [5] AATCC 81—2001 湿法加工纺织品水萃取液 pH 值的测定
- [6] AATCC 140—2001 浸轧烘干过程中染料和颜料泳移的评价
- [7] AATCC 149—2002 螯合剂 利用草酸钙滴定的方法测量氨基羧酸及其盐类的螯合值
- [8] AATCC 168—2002 螯合剂 聚氨基羧酸及其盐类的活性成分含量 铜指示剂法

中 文 索 引

A		单位面积内聚力·····	2.25
螯合(分散)剂·····		对金属离子的螯合力·····	2.103
奥甘迪整理·····		对金属离子的络合力·····	2.104
		多价螯合作用·····	2.102
B		F	
拔染剂·····	3.132	发泡·····	3.74
半练·····	3.41	发泡剂·····	3.75
保护胶体·····	2.9	发泡力·····	2.63
保护性氧化剂·····	3.134	发泡作用·····	2.62
保湿剂·····	3.10	防虫剂·····	3.183
比表面·····	2.7	防虫整理·····	3.182
比表面能·····	2.8	防腐剂·····	3.175
表观密度·····	2.106	防滑移整理·····	3.185
表观体积·····	2.105	防滑移整理剂·····	3.186
表面·····	2.1	防还原剂·····	3.97
表面活性·····	2.5	防火整理·····	3.163
表面活性剂·····	2.11	防霉整理·····	3.178
表面活性剂吸附层·····	2.20	防霉整理剂·····	3.179
表面现象·····	2.6	防霉整理·····	3.176
表面张力·····	2.3	防霉整理剂·····	3.177
剥色·····	3.101	防起毛整理·····	3.189
剥色剂·····	3.102	防起毛整理剂·····	3.190
C		防起球整理·····	3.191
蝉翼纱整理·····	3.210	防起球整理剂·····	3.192
沉降·····	2.88	防染剂·····	3.133
澄清点·····	2.28	防水剂·····	3.166
触变恢复时间·····	2.91	防水整理·····	3.165
触变性·····	2.90	防缩整理·····	3.147
触稠性·····	2.89	防缩整理剂·····	3.148
次氯酸盐漂白·····	3.53	防污整理·····	3.171
促染·····	3.84	防污整理剂·····	3.172
促染剂·····	3.85	防烟熏褪色整理·····	3.187
催化剂·····	3.128	防烟熏褪色整理剂·····	3.188
D		防氧化剂·····	3.95
单层·····	2.23	防泳移剂·····	3.89
单分子层·····	2.23	防油剂·····	3.170
单位面积附着功(或分离功)·····	2.26	防毡缩剂·····	3.196
		防毡缩整理·····	3.195
		防皱整理·····	3.149

防皱(整理)剂	3.150	活性物	2.10
防蛀剂	3.181		
防蛀整理	3.180	J	
防紫外线整理剂	3.184	极性-非极性结构	2.48
仿麻整理	3.211	极性基团	2.46
纺纱油剂	3.7	加和、协同和对抗效应	2.107
纺丝油剂	3.6	加压精练	3.40
纺液添加剂	3.4	剪切稀化	2.94
纺浴添加剂	3.3	碱减量	3.67
纺织染整助剂	3.1	碱减量促进剂	3.68
非极性基团	2.47	碱洗	3.24
非交联型黏合剂	3.119	浆料	3.12
非离子表面活性剂	2.16	浆料助剂	3.14
分散介质	2.81	交联剂	3.127
分散体	2.79	交联型黏合剂	3.120
分散相	2.80	交链剂	3.127
辅助剂	3.137	胶溶	2.58
负吸附	2.19	胶溶剂	3.116
缚碱	3.114	胶束	2.56
缚碱剂	3.115	接触角	2.66
缚酸	3.111	界面	2.2
缚酸剂	3.112	界面张力	2.4
		金属离子螯合物	2.100
G		金属离子螯合作用	2.99
干洗	3.25	金属离子络合	2.101
干洗剂	3.26	(金属)络合剂	3.63
固色	3.98	金属敏感性	2.77
固色剂	3.100	浸入润湿	2.73
固色交联剂	3.100	精练	3.34
固色率	3.99	精练剂	3.35
过氧化氢漂白	3.54	精练助剂	3.36
过氧化物漂白	3.55	净洗	3.21
		净洗剂	3.22
H		拒水剂	3.168
合成增稠剂	3.126	拒水整理	3.167
后整理	3.138	拒油剂	3.170
后整理助剂	3.139	拒油整理	3.169
化纤油剂	3.6	聚结	2.87
化学改性天然增稠剂	3.125		
还原剂	3.96	K	
还原漂白	3.56	抗静电整理	3.161
缓染	3.86	抗静电整理剂	3.162
缓染剂	3.87	抗菌防臭整理	3.173

抗菌防臭整理剂	3. 174	泡沫脱胶	3. 44
抗起毛起球剂	3. 193	泡沫稳定性	3. 78
抗再沉积剂	3. 28	泡沫增效	3. 76
抗再沉积作用	3. 27	泡沫增效剂	3. 77
抗紫外线整理剂	3. 184	泡丝剂	3. 15
可逆水解	2. 96	膨化	3. 91
可乳化液体	2. 54	膨化剂	3. 92
克拉夫特温度	2. 29	膨胀	3. 91
L		膨胀剂	3. 92
离子表面活性剂	2. 12	漂白	3. 47
练折	3. 42	漂白催化剂	3. 51
两亲物	2. 44	漂白活化剂	3. 51
两性表面活性剂	2. 15	漂白剂	3. 48
临界胶束浓度	2. 57	漂白稳定剂	3. 50
流变性	2. 92	漂白助剂	3. 49
流变性能调节剂	3. 129	漂染用去氧剂	3. 66
流变滞后	2. 93	平幅精练	3. 39
硫熏	3. 57	铺展能力	2. 71
氯漂	3. 53	Q	
络纱油	3. 8	气泡	2. 60
M		前处理	3. 19
毛细活性	2. 65	前处理助剂	3. 20
媒染剂	3. 93	亲和性	2. 43
酶	3. 64	亲水	2. 30
酶制剂	3. 64	亲水基	2. 31
免烫整理剂	3. 152	亲水亲油平衡	2. 45
膜	2. 24	亲水整理	3. 159
N		亲水整理剂	3. 160
耐久压烫整理	3. 153	亲液	2. 34
耐久压烫整理剂	3. 154	亲液基	2. 35
黏度改进剂	3. 129	亲油基	2. 39
黏度稳定剂	3. 130	亲油性	2. 38
黏合剂	3. 118	R	
凝聚	2. 84	染色	3. 69
凝聚体系	2. 86	染色载体	3. 90
凝聚相	2. 85	染色助剂	3. 70
P		溶剂精练	3. 37
泡沫	2. 61	柔软整理	3. 140
泡沫持久性	2. 64	柔软(整理)剂	3. 141
		乳化	2. 49
		乳化剂	3. 71

乳化力·····	2.50		
乳化稀释浆·····	3.131		T
乳化液体·····	2.55	碳化·····	3.16
乳化作用·····	2.51	碳化剂·····	3.17
润湿·····	2.67	碳化助剂·····	3.18
润湿剂·····	3.29	天然增稠剂·····	3.124
润湿力·····	2.69	透明整理·····	3.209
润湿倾向·····	2.68	涂层·····	3.142
润湿性·····	2.70	涂层整理·····	3.143
润湿滞后·····	2.74	涂层整理剂·····	3.144
		退浆·····	3.32
		退浆剂·····	3.33
		脱胶·····	3.43
		脱胶剂·····	3.45
		脱氯剂·····	3.65
		脱水·····	2.98
		脱脂剂·····	3.46
			W
		微分表面功·····	2.22
		稳泡剂·····	3.79
			X
		吸附·····	2.17
		吸附剂·····	2.21
		吸湿剂·····	3.9
		吸湿快干整理·····	3.157
		吸湿快干整理剂·····	3.158
		吸湿排汗整理·····	3.157
		吸湿排汗整理剂·····	3.158
		稀释剂·····	3.136
		(洗可穿)免烫整理·····	3.151
		纤维纺织助剂·····	3.2
		消光剂·····	3.205
		消光整理·····	3.204
		消泡·····	3.72
		消泡剂·····	3.73
		絮凝·····	2.82
		絮凝物·····	2.83
		悬浮力·····	2.78
			Y
		亚氯酸盐漂白·····	3.52
上浆·····	3.11		
上浆剂·····	3.12		
上蜡剂·····	3.13		
上蓝·····	3.58		
上蓝剂·····	3.59		
渗透·····	2.76		
渗透剂·····	3.31		
绳状精炼·····	3.38		
湿处理保护剂·····	3.110		
湿处理过程·····	3.109		
释酸剂·····	3.113		
疏水·····	2.32		
疏水基·····	2.33		
疏液·····	2.36		
疏液基·····	2.37		
疏油基·····	2.41		
疏油性·····	2.40		
疏远性·····	2.42		
树脂整理·····	3.145		
树脂整理剂·····	3.146		
双氧水去除剂·····	3.66		
水状乳液·····	2.53		
丝光剂·····	3.61		
丝光渗透剂·····	3.62		
丝光整理·····	3.60		
丝光助剂·····	3.62		
丝鸣·····	3.199		
丝鸣增效剂·····	3.201		
丝鸣整理·····	3.200		
缩绒·····	3.197		
缩绒剂·····	3.198		

亚漂	3.52	增亮整理	3.202
盐敏感性	2.59	增溶剂	3.214
阳离子表面活性剂	2.14	增溶力	3.213
氧化剂	3.94	增溶作用	3.212
氧漂	3.54	增深	3.107
移染性	3.80	增深剂	3.108
易去污整理	3.171	增效	3.103
易去污整理剂	3.172	增效剂	3.104
阴离子表面活性剂	2.13	增艳	3.105
印花糊料	3.122	增艳剂	3.106
印花助剂	3.117	增重	3.207
硬挺剂	3.156	增重剂	3.208
硬挺整理	3.155	毡缩	3.194
泳移	3.88	粘附润湿	2.72
油剂	3.5	遮光剂	3.206
油状乳液	2.52	震凝现象	2.95
匀染	3.81	正吸附	2.18
匀染剂	3.83	助洗剂	3.23
匀染性	3.82	浊点	2.27
Z		自动氧化	2.97
再润湿剂	3.30	自交联型黏合剂	3.121
再润湿作用	2.75	阻燃剂	3.164
皂洗剂	3.135	阻燃整理	3.163
增稠剂	3.123	dp 整理	3.153
增亮剂	3.203	pp 整理	3.153

英文索引

A

accelerant	3. 85
accelerating	3. 84
accelerating agent	3. 85
acid-binding	3. 111
acid-binding agent	3. 112
acid-releasing agent	3. 113
active matter	2. 10
additive, synergistic and antigenistic effect	2. 107
adhesive wetting	2. 72
adsorbent	2. 21
adsorption	2. 17
adsorption agent	2. 21
adsorption layer of surface active agent	2. 20
after-treating auxiliary	3. 139
alkali-binding	3. 114
alkali-binding agent	3. 115
amphiphatic product	2. 44
ampholytic surface active agent	2. 15
ampholytic surfactant	2. 15
anionic surface active agent	2. 13
anionic surfactant	2. 13
antibacterial and anti-odour finish	3. 173
antibacterial and anti-odour finishing agent	3. 174
anti-creasing agent	3. 150
anti-creasing finish	3. 149
anti-felting agent	3. 196
anti-felting finish	3. 195
anti-foaming	3. 72
anti-foaming agent	3. 73
anti-fuzzing finish	3. 189
anti-fuzzing finishing agent	3. 190
anti-gasfad finish	3. 187
anti-gasfading agent	3. 188
anti-migration agent	3. 89
anti-mite finish	3. 178
anti-mite finishing agent	3. 179
anti-oxidizing agent	3. 95
anti-pilling agent	3. 193

anti-pilling finish	3. 191
anti-pilling finishing agent	3. 192
anti-redeposition	3. 27
anti-redeposition agent	3. 28
anti-reducing agent	3. 97
anti-slip finish	3. 185
anti-slip finishing agent	3. 186
antistatic agent	3. 162
antistatic finishing	3. 161
antistatic finishing agent	3. 162
anti-ultraviolet ray finishing agent	3. 184
apparent density	2. 106
apparent volume	2. 105
aqueous emulsion	2. 53
assistant	3. 137
autoxidation	2. 97

B

binder	3. 118
binding agent	3. 118
bleaching	3. 47
bleaching activator	3. 51
bleaching agent	3. 48
bleaching assistant	3. 49
bleaching catalyst	3. 51
bleaching dyeing deoxidizer	3. 66
bleaching stabilizer	3. 50
bleeding wetting	2. 73
blueing	3. 58
blueing agent	3. 59
boiling-off	3. 34
boiling-off	3. 43
boiling-off loss	3. 42
booster	3. 104
boosting	3. 103
boosting agent	3. 104
brightening	3. 105
brightening agent	3. 106
brightening agent	3. 203
brightening finish	3. 202
bubble	2. 60
builder	3. 23

C

capillary activity	2. 65
carbonization	3. 16
carbonizing agent	3. 17
carbonizing assistant	3. 18
carburizer	3. 17
catalyst	3. 128
cationic surface active agent	2. 14
cationic surfactant	2. 14
chelate of metal ions	2. 100
chelating agent	3. 63
chelating power for metal ions	2. 103
chelation of metal ions	2. 99
chemically-modifying natural thickener	3. 125
chlorite bleaching	3. 52
cloud temperature	2. 27
coacervate	2. 85
coacervated phase	2. 85
coacervated system	2. 86
coacervation	2. 84
coalescence	2. 87
coating	3. 142
coating finish	3. 143
coating finishing agent	3. 144
complexing of metal ions	2. 101
complexing power for metal ions	2. 104
coning oil	3. 8
contact angle	2. 66
critical micelle concentration (CMC)	2. 57
crosslinking agent	3. 127
crosslinking binder	3. 120

D

dechlorinating agent	3. 65
deep-dyeing	3. 107
deep-dyeing agent	3. 108
degreasing agent	3. 46
degree of fixation	3. 99
degumming	3. 34
degumming	3. 43
degumming agent	3. 45
dehydration	2. 98

delustering agent	3. 205
delustering finish	3. 204
desizing	3. 32
desizing agent	3. 33
detergent	3. 22
detergent washing	3. 21
dewighting	3. 67
dewighting agent	3. 68
differential surface work	2. 22
dilatency	2. 89
diluent	3. 136
discharging agent	3. 132
disperse phase	2. 80
dispersing medium	2. 81
dispersion	2. 79
dry cleaning	3. 25
dry cleaning agent	3. 26
durable press finish	3. 153
durable press finishing agent	3. 154
dyeing	3. 69
dyeing auxiliaries	3. 70
dyeing carrier	3. 90
dyer leveler	3. 83

E

easy-care finishing agent	3. 152
emulsifiable liquid	2. 54
emulsification	2. 51
emulsifier	3. 71
emulsifying	2. 49
emulsifying agent	3. 71
emulsifying liquid	2. 55
emulsifying power	2. 50
emulsifying reducer	3. 131
endophilicity	2. 43
enzyme	3. 64
exophilicity	2. 42

F

felting	3. 194
fiber spinning auxiliaries	3. 2
film	2. 24
finishing	3. 138

finishing agent	3. 139
finishing auxiliary	3. 139
finishing oil	3. 6
fixing	3. 98
fixing agent	3. 100
flame-retardant	3. 164
flame-retardant finish	3. 163
floc	2. 83
flocculate	2. 83
flocculation	2. 82
foam	2. 61
foam degumming	3. 44
foaming	3. 74
foaming agent	3. 75
foaming boost	3. 76
foaming booster	3. 77
foaming effect	2. 62
foaming persistence	2. 64
foaming power	2. 63
foaming stabilization	3. 78
foaming stabilizer	3. 79
fulling	3. 197
fulling agent	3. 198

H

half degumming	3. 41
humectant	3. 10
hydrogen peroxide bleaching	3. 54
hydrogen peroxide remover	3. 66
hydrophilic finish	3. 159
hydrophilic finishing agent	3. 160
hydrophilic group	2. 31
hydrophilic-lipophilic balance (HLB)	2. 45
hydrophily	2. 30
hydrophobic group	2. 33
hydrophoby	2. 32
hygroscopic agent	3. 9
hypochlorite bleaching	3. 53

I

imitation linen finish	3. 211
insect-repellent finish	3. 182
insect-repellent finishing agent	3. 183

interface	2. 2
interfacial tension	2. 4
ionic surface active agent	2. 12
ionic surfactant	2. 12

K

kier boiling	3. 40
kier scouring	3. 40
Krafft temperature	2. 29

L

levelling	3. 81
levelling agent	3. 83
levelling property	3. 82
lipophilic group	2. 39
lipophilicity	2. 38
lipophobic group	2. 41
lipophobicity	2. 40
lubricants	3. 5
lyophilic group	2. 35
lyophily	2. 34
lyophobic group	2. 37
lyophoby	2. 36

M

mercerizing agent	3. 61
mercerizing assistant	3. 62
mercerizing finish	3. 60
metal complexing agent	3. 63
metal sensitivity	2. 77
micelle	2. 56
migration	3. 88
migration property	3. 80
mildew-proofing finish	3. 176
mildew-proofing finishing agent	3. 177
moisture adsorption and perspiration exhaust finish	3. 157
moisture adsorption and perspiration exhaust finishing agent	3. 158
monolayer	2. 23
monomolecular layer	2. 23
mordant	3. 93
moth-proofing agent	3. 181
moth-proofing finish	3. 180

N

natural thickener	3. 124
negative adsorption	2. 19
non-crosslinking binder	3. 119
non-ionic surface active agent	2. 16
non-ionic surfactant	2. 16
non-polar group	2. 47

O

oil emulsion	2. 52
oil-repellent agent	3. 170
oil-repellent finish	3. 169
opacifying agent	3. 206
organdy finish	3. 210
oxidizing agent	3. 94

P

penetrant	3. 31
penetrating	2. 76
penetrating agent	3. 31
peptization	2. 58
peptizing agent	3. 116
permanent press finish	3. 153
peroxide bleaching	3. 55
polar group	2. 46
polar-non polar structure	2. 48
positive adsorption	2. 18
preservative	3. 175
pretreating auxiliaries	3. 20
pretreatment	3. 19
printing auxiliaries	3. 117
printing gum	3. 122
protective agent in wet process	3. 110
protective colloid	2. 9
protective oxidizing agent	3. 134

R

reducing agent	3. 96
reduction bleaching	3. 56
resin finish	3. 145
resin finishing agent	3. 146
resist agent	3. 133

retarding	3. 86
retarding agent	3. 87
reversible hydrolysis	2. 96
rewetting ability	2. 75
rewetting agent	3. 30
rheological hysteresis	2. 93
rheology	2. 92
rheopoxy	2. 95

S

salt sensitivity	2. 59
scouring	3. 34
scouring agent	3. 35
scouring assistant	3. 36
scouring with open width	3. 39
scouring with rope form	3. 38
scrooping	3. 199
scrooping agent	3. 201
scrooping finish	3. 200
sedimentation	2. 88
self-crosslinking binder	3. 121
sequestration	2. 102
shear thinning	2. 94
shrinkage control agent	3. 148
shrinkage control finish	3. 147
shrink-resistant agent	3. 148
shrink-resistant finish	3. 147
sizing	3. 11
sizing agent	3. 12
sizing assistant	3. 14
soaking agent	3. 15
soaping agent	3. 135
soda washing	3. 24
softening agent	3. 141
softening finish	3. 140
soil-releasing finish	3. 171
soil-releasing finishing agent	3. 172
soil-resistant finish	3. 171
soil-resistant finishing agent	3. 172
solubilization	3. 212
solubilizing agent	3. 214
solubilizing power	3. 213
solution scouring	3. 37

specific surface	2. 7
specific surface energy	2. 8
spinning bath additive	3. 3
spinning oil	3. 7
spinning solution additive	3. 4
spreading ability	2. 71
starching	3. 11
starching agent	3. 12
stiffening agent	3. 156
stiffening finish	3. 155
stoving	3. 57
stripping	3. 101
stripping agent	3. 102
surface	2. 1
surface active agent	2. 11
surface activity	2. 5
surface phenomena	2. 6
surface tension	2. 3
surfactant	2. 11
suspending power	2. 78
swelling	3. 91
swelling agent	3. 92
synthetical thickener	3. 126

T

temperature of clarification	2. 28
textile dyeing and finishing auxiliaries	3. 1
thickener	3. 123
thickening agent	3. 123
thixotropy	2. 90
thixotropy returning time	2. 91
transparent finish	3. 209

V

viscosity modifier	3. 129
viscosity stabilizer	3. 130

W

wash and wear finish	3. 151
water-proofing agent	3. 166
water-proofing finish	3. 165
water-repellent agent	3. 168
water-repellent finish	3. 167

waxing agent	3. 13
weightening agent	3. 208
weightening finish	3. 207
wet process	3. 109
wettability	2. 70
wetting	2. 67
wetting agent	3. 29
wetting hysteresis	2. 74
wetting power	2. 69
wetting tendency	2. 68
winding oil	3. 8
work of adhesion(or of separation)per unit area	2. 26
work of cohesion per unit area	2. 25
