

中华人民共和国国家标准

GB/T 10893.1—2012
代替 GB/T 10893—1989

压缩空气干燥器 第1部分：规范与试验

Compressed air dryers—
Part 1: Specifications and testing

(ISO 7183:2007, Compressed-air dryers—
Specifications and testing, MOD)

2012-12-31 发布

2013-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	2
4 符号	2
5 标准状态	3
6 规定工况	3
7 性能试验	4
8 不确定性	10
9 试验报告	11
附录 A (资料性附录) 压缩空气干燥器类型	12
附录 B (资料性附录) 干燥器性能试验报告格式	13
附录 C (规范性附录) 噪声测试	15
附录 D (资料性附录) 压力、温度及露点测量位置说明	16
附录 E (资料性附录) 本部分与 ISO 7183;2007 的技术性差异及其原因	17

前　　言

GB/T 10893《压缩空气干燥器》分为两个部分：

——第1部分：规范与试验；

——第2部分：性能参数。

本部分为GB/T 10893的第1部分。

本部分按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本部分代替GB/T 10893—1989《压缩空气干燥器　规范与试验》。本部分与GB/T 10893—1989相比，主要变化如下：

——定义了标准状态的参数；

——增加了规定工况中的方案选择；

——增加了部分载荷和气量损失的试验方法；

——增加了干燥器的噪声测量；

——删除了联合干燥器的介绍、纯水蒸气的饱和压力和密度表。

本部分使用重新起草法修改采用ISO 7183:2007《压缩空气干燥器　规范与试验》。

考虑到我国国情，本部分在采用ISO 7183:2007时，做了一些修改。有关技术性差异已编入正文中，并在它们所涉及的条款的页边空白处用垂直单线标识。在附录E中给出了这些技术性差异及其原因的一览表以供参考。

为了便于使用，本部分还做了下列编辑性修改：

a) “本国际标准”一词改为“本部分”；

b) 删除ISO 7183:2007前言。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国压缩机标准化技术委员会(SAC/TC 145)归口。

本部分负责起草单位：合肥通用机械研究院。

本部分参加起草单位：广州市汉粤净化科技有限公司、无锡优元工业机械有限公司、上海翰烨气源净化科技有限公司、无锡纽曼泰克气源净化设备有限公司、重庆联合机器制造有限公司、杭州天利空分设备制造有限公司、西安联合超滤净化设备有限公司、南京埃森环境技术有限公司、贝克欧技术(中国)有限公司、上海英格索兰压缩机有限公司、上海阿普达实业有限公司。

本部分主要起草人：李金禄、陈放。

本部分参加起草人：王合洲、杨福嘉、李平、华振、邓雪峰、顾国前、李大明、赵云华、董鹏举、孙建成、张明涛。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

——GB/T 10893—1989。

压缩空气干燥器

第1部分：规范与试验

1 范围

GB/T 10893 的本部分规定了不同类型压缩空气干燥器的各种需要说明的性能参数和相关的试验方法。具体包括：

- 压力露点；
- 流量；
- 压降；
- 压缩空气损失；
- 能量消耗；
- 噪声。

本部分还给出了用于确定节能装置性能的部分载荷试验方法。

本部分适用于工作压力大于 0.05 MPa 且小于或等于 1.6 MPa 的下列压缩空气干燥器：

- 吸附式干燥器；
- 渗膜式干燥器；
- 冷冻式干燥器(包括通过冷却干燥)；
- 组合式干燥器。

注：本部分涉及的干燥器的工作原理参见附录 A。

本部分不适用于下列干燥器：

- 吸收式干燥器；
- 过压缩式干燥器；
- 内置式干燥器。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 786.1 流体传动系统及元件图形符号和回路图 第1部分：用于常规用途和数据处理的图形符号(GB/T 786.1—2009; ISO 1219-1:2006, IDT)

GB/T 4889 数据的统计处理和解释 正态分布均值和方差的估计与检验 (GB/T 4889—2008; ISO 2854:1976, MOD)

GB/T 4980 容积式压缩机噪声的测定

GB/T 13277.1—2008 压缩空气 第1部分 污染物净化等级(ISO 8573-1:2001, MOD)

JB/T 7664 压缩空气净化 术语

ISO 2602 试验结果的统计分析 平均值的估计 置信区间范围

ISO 8573-3 压缩空气 第3部分：湿度测量方法

3 术语和定义

JB/T 7664 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

环境 ambient

试验用干燥器的周围区域。

3.2

内置设备 integral

物理上或者功能上与压缩机连成一体的设备。

注 1：内部连接可以是能量交换，控制或者共享设备元件。

注 2：一般来说，一些性能参数，例如能量消耗或压降，会与单个独立的空气处理设备不同。

3.3

吹扫气 sweep gas

用来去除膜外湿气的压缩空气。

3.4

稳定时间 stabilization period

平均值到达稳定状态条件下所需的时间。

3.5

试验时间 test time

从稳定时间到记录完干燥器性能数据的时间。

4 符号

4.1 图形符号

图 1~图 3 中使用的符号按 GB/T 786.1 的规定。

4.2 符号和单位

符号	名称	国际单位	其他常用单位
<i>d</i>	管子的实际内径		毫米(mm)
<i>l</i>	螺纹长度		毫米(mm)
<i>m</i>	质量	千克(kg)	克(g), 毫克(mg)
<i>P</i>	功率	瓦(W)	兆瓦(MW), 千瓦(kW)
<i>p</i>	压力	千帕(kPa)	兆帕(MPa)
<i>q</i>	流量	立方米每秒(m^3/s)	立方米每小时(m^3/h), 立方米每分(m^3/min), 升每秒(L/s)
<i>L</i>	潜热	焦耳(J)	兆焦(MJ), 千焦(kJ)
<i>n</i>	数量	无量纲	
<i>t</i>	时间	秒(s)	分(min), 小时(h), 天(d)

V	容积	立方米(m^3)	立方分米(dm^3)，立方厘米(cm^3)，立方毫米(mm^3)
W	功	焦耳(J)	兆焦(MJ)，千焦(kJ)，千瓦时($kW \cdot h$)
\bar{X}	测量数据(参数 x_i) 的平均值		

4.3 下标

下标	含义
AL	空气损失
AV	平均值
BL	排放空气损失
sum	求和
DC	干燥器周期
i	区间数
PF	吹洗空气流
PL	吹洗空气损失
E	电能
v	干燥塔
ref	标准状态
regn	再生
S	蒸汽能
s	系统
TOT	总和

5 标准状态

标准状态见表 1。

表 1 标准状态

空气温度	20 ℃
空气的绝对压力	0.1 MPa (a)
相对水蒸气压力	0

6 规定工况

在评定压缩空气干燥器和比较两个不同干燥器性能时，规定工况是必须的，规定工况见表 2。

设定规定工况是在每周 7 d、每天 24 h 之内干燥器在 100% 的额定流量下运行。

表 2 规定工况

参数	单位	数值 ^a			允差 ^b
		方案 A1 ^c	方案 A2 ^c	方案 B	
进气温度	℃	35	38	45	±2
进气压力	MPa	0.7	0.7	0.7	±0.014
进气相对湿度	%	100	100	100	0 -5
冷却空气进气温度 (适用时)	℃	25	38	35	±3
冷却水进水温度 (适用时)	℃	25	29	25	±3
环境空气温度	℃	25	38	35	±3
干燥器进口流量 占额定流量的比例	%	100	100	100	±3

^a 压力使用表压值。
^b 选择方案 A 或 B 根据设备安装地理位置决定。
^c 在温带区选择方案 A1, 在亚热带区选择方案 A2。

7 性能试验

7.1 主要性能参数

对于所有压缩空气干燥器,在说明或评定产品性能以及比较不同的干燥器时,需要以下主要性能参数的数据。

- 压力露点;
- 流量;
- 压降;
- 能量消耗;
- 系统空气损失;
- 出口温度;
- 噪声。

干燥器的进口压力和温度宜在额定的满负荷条件下测量。为避免测量点与进口处之间因冷却或压降产生的误差,进口压力和温度应当在干燥器的进口处测得。制造商有义务提供附录 B 中规定的数据。

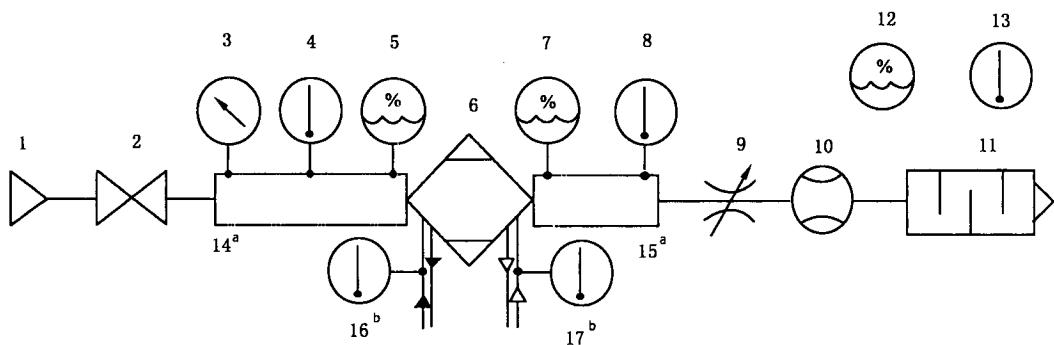
所有性能试验的进口空气质量符合 GB/T 13277.1—2008 含油量 4 级、固体颗粒 4 级的规定,湿度符合本部分表 2 的规定。如果试验用干燥器需要预过滤器来保证进口空气品质,则这些过滤器应包含在被测试设备内。

7.2 压力露点、流量和出口温度

压力露点的测量应当从表 2 中选择规定工况并在干燥器额定流量下进行。

出口空气压力露点的测量应按照 ISO 8573-3 的规定。排气温度也需测量。

试验设备按图 1 所示布置,也可以根据被测试干燥器类型加以调整。



说明:

- | | |
|--|-----------------------------|
| 1——符合条件的压缩空气源； | 10——流量传感器/测量装置； |
| 2——截止阀； | 11——消声器； |
| 3——进气压力传感器/测量装置； | 12——环境相对湿度传感器/测量装置； |
| 4——进气温度传感器/测量装置； | 13——环境温度传感器/测量装置； |
| 5——进气含水量测量仪； | 14——进气压力测量管； |
| 6——试验用干燥器； | 15——排气压力测量管； |
| 7——压力露点传感器/测量装置； | 16——冷却水进水温度传感器/测量装置(如果需要)； |
| 8——出气温度传感器/测量装置； | 17——冷却空气进气温度传感器/测量装置(如果需要)。 |
| 9——精密调节阀； | |
| ^a 压力测量管参见附录 D。 | |
| ^b 如果试验用干燥器需提供冷却空气或冷却水, 则安装温度测量装置; 对于冷冻式干燥器, 通常需要配备。 | |

图 1 典型的压力露点和流量测量试验示意图

安装在干燥器系统中用来保证干燥器正常运行的过滤器, 将包含在图 1 所示的试验系统中, 试验设备的配置记录参见附录 B。

当干燥器出口压力露点保持在一个特定等级时, 干燥器的流量就是干燥器的实际能满足露点要求的最大流量。标准出口压力露点可从 GB/T 13277.1—2008 中的表 3 选取。

调节进入试验用干燥器的压缩空气, 使进气的相对湿度保证在完全饱和状态(至少不超过表 2 的允差)。有许多种试验设备可以用来获得完全饱和状态的空气, 例如, 气水接触器、蒸汽喷射器等。应当认真挑选和使用测量进气相对湿度的仪表来确保试验过程的可靠性和精确性。

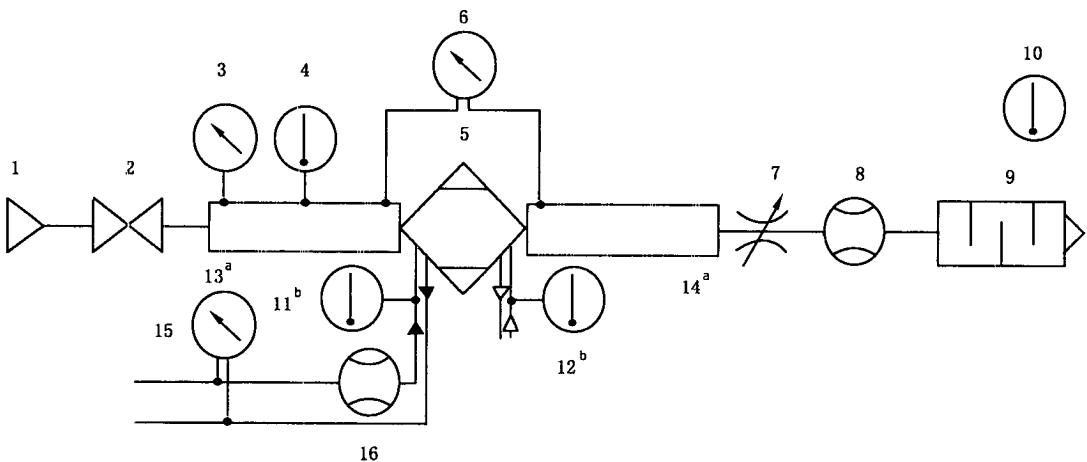
在测量出口压力露点之前, 干燥器应当达到制造商推荐的稳定运行阶段。

在这段时间内一直监测压力露点和流量, 直到运行周期内出口压力露点的最大最小变化值小于 0.5 °C(平均压力露点值不大于 0 °C 时)或 1 °C(平均压力露点值大于 0 °C 时)。

应记录试验过程中湿度最大时的压力露点值作为压力露点。对于在一个工作周期内压力露点变化显著的干燥器(例如变温吸附式干燥器), 还可以取压力露点平均值。压力露点平均值应按照 7.6.3 来计算, 同时测量出口温度的峰值和平均值。

7.3 压降

压降是干燥器进出口之间的总压力损失。测量压降应当在干燥器的额定流量下进行, 并从表 2 中选取规定工况。试验设备按图 2 布置排列。如果进口或出口过滤器属于干燥器的一部分, 则测量压降时应当包括在内。运行稳定状态应当是过滤器已达到饱和状态。



说明：

- | | |
|------------------|----------------------|
| 1——符合规定的压缩空气源； | 9——消声器； |
| 2——截止阀； | 10——环境温度传感器/测量装置； |
| 3——进气压力传感器/测量装置； | 11——冷却水进水温度表(如果需要)； |
| 4——进气温度传感器/测量装置； | 12——冷却空气进气温度表(如果需要)； |
| 5——试验用干燥器； | 13——进气压力测量管； |
| 6——压差计； | 14——出气压力测量管； |
| 7——精密调节阀； | 15——压差计(水侧)； |
| 8——流量传感器/测量装置； | 16——流量传感器/测量装置(水侧)。 |

^b 压力测量管参见附录 D。

三、4. 銅屬化合物

7-4-1

干燥器的能量消耗是干燥器总的能量需求,包括各种不同形式能量的输入总和。例如,吸附式干燥器会用到用作热能输入的蒸汽和驱动风扇或鼓风机的电能。应当尽可能地在若干个有代表性的完整工作周期(至少一个工作周期)内测取干燥器的平均能量消耗(见7.6.2)。

7.4.2 由能

干燥器消耗的电能 [W_E , 单位为千焦(kJ)] 应当用读数精度为±1%的瓦特计来测量, 并用式(1)计算:

武中。

P_{AV} ——按式(3)计算的干燥器一个完整工作周期的平均功率,单位为千瓦(kW);

t_{PC} ——干燥器的一个完整工作周期时间, 单位为秒(s)。

7.4.3 蒸汽能

测量蒸汽源的能量输入,应当收集干燥器一个完整工作周期内凝结的液态水,并记录其进口压力。蒸汽能[W_s,单位为千焦(kJ)]可以按式(2)计算:

式中：

m — 干燥器一个完整工作周期内收集到的蒸汽冷凝水量, 单位为千克(kg);

L_v ——蒸汽在供气温度和压力状态下的汽化潜热,单位为千焦每千克(kJ/kg)。

7.4.4 平均能量

平均能量 [P_{AV} , 单位为千瓦(kW)] 根据式(3)计算:

式中：

W_{sum} ——所有输入能量的总和,单位为千焦(kJ)(W_E 、 W_S 和其他形式的能量);

t_{DC} —— 干燥器工作周期时间, 单位为秒(s)。

7.5 系统空气损失

7.5.1 概述

一些干燥器利用系统中的压缩空气来辅助再生,这通常要损失一部分压缩空气系统中的气量。主要包含两种情况:

- a) 变压吸附过程中向环境排放的部分压缩空气形成的排放空气损失。
 - b) 由一股经减压通过再生塔的干燥空气形成的吹洗空气损失。

除了以上情况的空气损失外,还要指出的是,通过排水装置损失的空气量也是不可忽略的。

7.5.2 再生式干燥器的排放空气损失

当干燥器中的干燥塔向大气排放压缩空气时就会发生排放空气损失,通常发生在吸附剂开始再生时。排放空气损失[V_{BL} ,单位为立方米(m^3)]可以根据式(4)计算:

式中：

V_v — 干燥塔单塔容积, 单位为立方米(m^3);

p_s ——系统压力, 单位为兆帕(绝压)[MPa(a)];

p_{regn} ——再生压力, 单位为兆帕(绝压)[MPa(a)];

p_{ref} ——标准大气压力, 单位为兆帕(绝压)[MPa(a)]

n ——每一完整工作周期排放空气的次数。

不推荐直接测量排放空气损失,建议使用式(4)计算。

注：干燥剂容积的影响随干燥剂的类型不同而不同，且这种影响很小，在计算中可以忽略不计。

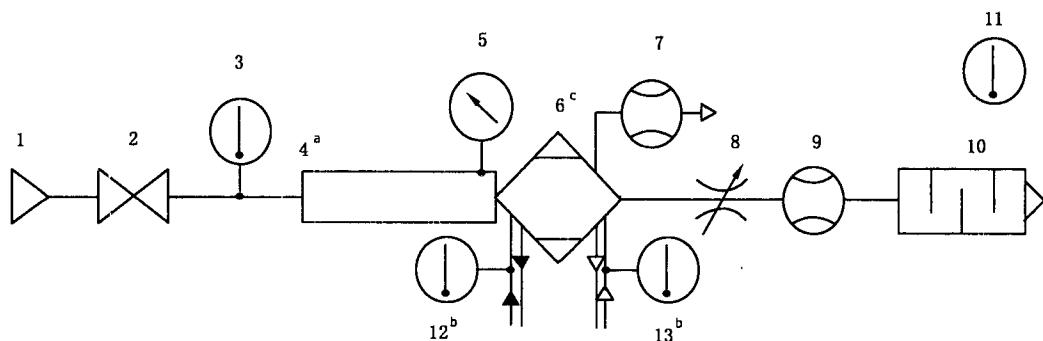
警告：在排放过程中，大量的空气在很短时间内排向环境大气，气流形成瞬时的大流量和高速度，这样可能损坏流量计并产生安全隐患。

7.5.3 再生式干燥器的吹洗空气损失

吹洗空气损失是指从压缩空气流中分流出来用作再生的所有空气，是在系统中损失的。因为有吹洗空气被消耗掉，所以干燥器的出口流量小于进口流量。

测量吹洗空气流量应按图 3 布置排列,这项试验不宜和 7.2 的压力露点测量试验同时进行,因为测量吹洗空气流量时增加的背压可能会影响干燥器的性能。

警告：测量变压吸附式干燥器吹洗空气损失时，应当避免在排放空气时进行，因为流量计和吹洗空气测量设备可能会由于空气的快速排放造成损坏，或者产生安全隐患。



说明：

- 1——符合条件的压缩空气源； 8——精密调节阀；
 2——截止阀； 9——流量传感器/测量装置；
 3——进气温度传感器/测量装置； 10——消声器；
 4——压力测量管； 11——环境温度传感器/测量装置；
 5——进气压力传感器/测量装置； 12——冷却水进水温度传感器/测量装置(如果需要)；
 6——试验用干燥器； 13——冷却空气进气温度传感器/测量装置(如果需要)。
 7——吹洗或吹扫空气流量计；
^a 压力测量管参见附录 D。
^b 如果试验用干燥器带有冷却空气或冷却水供应源，则安装温度测量装置；对于冷冻式干燥器，通常需要配置。
^c 吹洗空气源会因干燥器形式的不同而不同，所以图中仅是一个示意，表示流量计(7)与吹洗空气相应排放口的连接。

图 3 典型的吹洗空气流量测量试验示意图

吹洗空气损失 $[V_{PL}]$, 单位为立方米(m^3)]按式(5)计算:

式中：

q_{PF} ——吹洗空气流量,单位为立方米每秒(m^3/s);

t_{PF} —— 干燥器一个完整工作周期内吹洗所需的总时间, 单位为秒(s)。

注：这个公式不适用于非周期性工作的干燥器。

7.5.4 再生式干燥器的空气损失计算

干燥器空气损失流量 [q_{AL} , 单位为立方米每秒 (m^3/s)] 按式(6)计算:

式中：

V_{sum} ——干燥器所有空气损失总和(V_{BL} 、 V_{PL} 和其他任何损失),单位为立方米(m^3);

t_{DC} —— 干燥器工作周期时间, 单位为秒(s)。

7.5.5 非再生式干燥器的空气损失

这部分空气从压缩空气系统中损失掉并用作吹扫气，所以干燥器的出口流量小于进口流量。吹扫气流量应按图 3 测量。

7.6 周期变化的处理

7.6.1 概述

某些类型的干燥器，特别是变压和变温吸附式干燥器，实际上是呈周期性变化的。在一个周期内，

7.7 噪声

干燥器的噪声测量见附录 C。

7.8 节能装置试验

许多干燥器都配备节能装置,形式多种多样。该试验允许通过在不同的额定流量下的试验评价干燥器性能。

干燥器进口流量可以设定为后面的任意值,例如额定流量的 75%、50%、25% 或 0%,其他试验参数应当按照表 2 来选取。7.2~7.7 规定的试验应当重复进行。试验结果应予以记录,记录表格参见附录 B。

7.9 仪表精度

试验中使用的仪表精度见表 3。

表 3 仪表精度

参 数		范 围	精 度 ^a
压力露点	℃	$-100 \leq t_D < -40$	±2
		$-40 \leq t_D < -10$	±1
		$t_D \geq -10$	±0.5
压力	MPa	$0.05 \leq p < 1.6$	0.4 级
压差	kPa	—	±1.00
温度	℃	0 ~ 100	±1
流量	m^3/min	—	±3%
功率	W	—	±1%
水流量计	L/min	—	±5%
^a 在试验条件下。			

所有与电相关的仪表的精度应当为读数的 2%。

8 不确定性

注: 按照本条款通常不需要做概率误差计算。

由于物理测量的特性,不可能测量一个物理量而没有误差,或者说事实上确定任何一项特定测量的真实误差是不可能的。然而,如果测量条件充分已知,则可能估算出或者计算出所测值与真值间的特性偏差,因而能以一定的置信度断定其真实误差小于此偏差,此偏差的值(通常是 95% 的置信度)就成为该特定测量精度的判断指标。

假定测量各独立量和气体特性时,可能产生的系统误差可以通过修正补偿。如果读数的数量足够多,还可进一步假定,读数的置信限和积累误差可以忽略不计。

可能产生的(小的)系统误差包含在测量的不精确度中。

由于除例外情况外(例如电器传感器),各独立测量的不确定度仅仅是精度级和极限误差的几分之一,所以经常采用精度级和极限误差来确定这种不确定度。

有关确定各独立测量的不确定度和各气体特性置信限的数据都是一些近似值,依照 ISO 2602 和 GB/T 4889 改善这些近似程度则耗费巨大。

9 试验报告

9.1 说明

应在标准状态并至少在表 2 的规定工况下测量性能参数。试验结果应包括试验条件下测量获得的试验数据。

9.2 性能数据

性能数据至少包含以下参数:

- a) 额定流量下的压力露点。
- b) 压降。
- c) 压缩空气损失。
- d) 能量消耗。
- e) 干燥器的运行噪声声压级,对吸附式干燥器还包括:
 - 排放空气声压级;
 - 吹洗空气声压级。
- f) 冷却水回路的压降。
- g) 冷却水的额定流量。

试验报告格式参见附录 B。

附录 A
(资料性附录)
压缩空气干燥器类型

A.1 吸附式干燥器

吸附式干燥器是通过分子的引力和吸附力吸收压缩空气中的气态或液态水分子到固体表面的压缩空气干燥器。吸附剂可以通过去除吸附的水分而再生。吸附式干燥器可分为：

a) 无热再生干燥器

无热再生干燥器是利用一股未经加热的气流通过吸附剂使其再生的一种吸附式干燥器。流经吸附剂载体的空气可以是膨胀并预先干燥过的压缩空气，也可以是通过鼓风机或真空装置引入的环境空气。

b) 有热再生干燥器

有热再生干燥器是利用被加热的空气通过吸附剂使其再生的一种吸附式干燥器。提供的热量可以通过电加热装置、蒸汽流或热交换器来获得。加热装置可以设置在吸附剂载体内部或外部。流经吸附剂载体的空气可以是膨胀并预先干燥过的压缩空气，也可以是通过鼓风机或真空装置引入的环境空气。

c) 压缩热式干燥器

压缩热式干燥器是使用进入后冷却器之前的热压缩空气来使吸附剂获得再生的一种吸附式干燥器。当热的压缩空气使吸附剂获得再生之后，在没有吹洗空气损失的情况下被冷却和干燥。

A.2 渗膜式干燥器

渗膜式干燥器是由能渗透水蒸气和部分空气的半透膜组成的压缩空气干燥器。选用的这种膜可以促使水分扩散，而阻止压缩空气中的其他气体分子通过。经过膜扩散的水蒸气通过膜外层保护外壳上的排气通道排向大气。通常，将收集到的水蒸气排向大气时，要使用少量被称之为吹扫气的干燥压缩空气。

A.3 冷冻式干燥器(包括通过冷却干燥)

冷冻式干燥器是通过冷却冷凝的方式去除水蒸气的压缩空气干燥器。水蒸气冷凝后凝结在冷却表面，随后被分离、排出。出口处的相对湿度低于 100%，为防止冷却表面有水冻结，冷冻式干燥器的压力露点通常设计成高于 0 °C。

附录 B
(资料性附录)
干燥器性能试验报告格式

表 B. 1 干燥器性能试验报告格式^a

序号	参数	记录值			单位
1	用户				—
2	干燥器类型				—
3	型号				—
4	序列号				—
5	其他需说明的规格参数	选配件等			
6	安装要求				—
7	电源	相		V	Hz
8	压缩空气连接	接口尺寸与类型			
9	冷却水连接	接口尺寸与类型			
10	正常运行需要的辅助元器件	例如,外接过滤器、附加的热交换器、风扇等			
11	仪表及辅件	例如,压力表,指示灯等			
12	规定工况(值)(根据需要)	A1	A2	B	—
13	稳定时间				h
14	试验时间				h
15	环境温度				—
16	环境相对湿度				—
17	平均结果				
	压缩空气进口流量			m^3/min	
	额定流量的百分比			%	
	压缩空气进口温度			℃	
	压缩空气进口压力			MPa(g)	
	冷却水进口温度			℃	
	冷却空气进口温度			℃	
	冷却水流量			L/min	
	冷却水压降			kPa	
				峰值 ^b	平均值
	压缩空气出口压力露点				℃
	压缩空气出口温度				℃
	是否包括过滤器			<input type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否

表 B. 1 (续)

序号	参数	记录值			单位
	干燥器或过滤器压降				kPa
	能量需求	如电和蒸汽			kW
	电流				A
	压缩空气损失	吹洗气量、排放损失或吹扫气			m ³ /min
	噪声等级	GB/T 4980			dB(A)
18	测试人员				
19	日期、签名				
<p>^a 当做部分载荷试验时，每次负载试验使用一张记录表格。</p> <p>^b 见 7.2。</p>					

附录 C
(规范性附录)
噪声测试

C. 1 通则

A 计权声压级的测试应在干燥器的一个完整工作周期或稳定工况内进行。干燥器的噪声测试应按照 GB/T 4980 进行。

噪声测试在额定的进口压力、流量和温度条件下进行。

如果提供降噪设备作为干燥器的标准配置(例如,冷冻式干燥器的隔声罩),那么在噪声测试试验期间应当使用。使用可选择的设备测得的试验结果不建议记录在标准试验结果中,而建议单独记录并描述清楚。

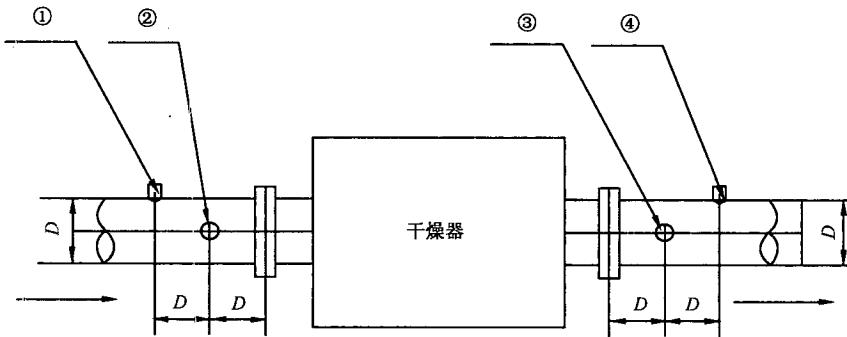
C. 2 载荷条件和安装条件

除非特殊指定并记录在附录 B 中,否则,噪声测量的载荷和安装条件应按下面的要求:

- a) 冷冻式干燥器:干燥器应在满负荷条件下运行。干燥器应安装在推荐使用的坚硬地面上;
- b) 吸附式干燥器:干燥器应调整在吹洗或排放周期内运行。干燥器应安装在推荐使用的固定的安装支架上或坚硬地面上,排放空气时的噪声应测量并单独记录,它不应包含在正常工作时的平均噪声值中;
- c) 渗膜式干燥器:干燥器应在满负荷条件下运行。干燥器应安装在推荐使用的固定的安装支架上。

附录 D
(资料性附录)
压力、温度及露点测量位置说明

- A.1 干燥器进气压力和排气压力测点设在距干燥器进气和排气法兰一个管直径处。压力表用引压管通过缓冲器与测压点连接。缓冲器最小容积为5 L, 直径至少为高度的1/4, 引压管最小内直径为6 mm, 可以增大缓冲器或加长引压管以消除测量的压力波动。
- A.2 干燥器压降测量时, 测点同压力测点。
- A.3 干燥器进气温度和排气温度测点设在距干燥器进气和排气法兰两个管直径处, 参见图D.1。
- A.4 干燥器出口压力露点测点宜在测温点处; 如果受试验条件限制, 可选取距干燥器出口最近测点。



说明:

- ①—进气温度测点;
- ②—进气压力测点;
- ③—排气压力测点;
- ④—排气温测点。

图D.1 压力、温度、露点测点示意图

附录 E
(资料性附录)
本部分与 ISO 7183:2007 的技术性差异及其原因

表 E.1 给出了本部分与 ISO 7183:2007 的技术性差异及其原因的一览表。

表 E.1 本部分与 ISO 7183:2007 的技术性差异及其原因

本部分的章条编号	技术性差异	原因
2	引用了适合我国实情的我国标准	适合我国国情
3	删除了 ISO 7183:2007 对于吸收、实际水蒸气压力、吸附、干燥剂、露点、压力露点、干燥器、峰值、渗透、吹洗空气流、再生、相对湿度、饱和蒸汽压力、吹扫气等 14 个术语的定义	我国的标准 JB/T 7664 已包含这些术语的定义
7.9	仪表对于压力精度的要求改为 0.4 级	符合我国实际情况,与我国对压力表精度要求一致
附录 A	删除对吸收式干燥器的定义	我国的标准 JB/T 7664 已包含该术语的定义
附录 B	删除 ISO 9614-2 测量噪声的方法	只保留 ISO 3744,该方法和我国压缩机噪声测量一致
附录 C	删除 ISO 9614-2 测量噪声的方法	只保留 ISO 3744,该方法和我国压缩机噪声测量一致
附录 D	删除了原 ISO 7183 的附录 D(资料性附录)压力管测量部分,增加了附录 D(资料性附录)压力、温度及露点测量位置说明	这主要考虑原附录不能明确给出测点位置,新增加的附录对温度、压力测量点进行了详细规定,便于对不同的压缩空气干燥器进行考核和比较

中华人民共和国
国家标 准

压缩空气干燥器

第1部分：规范与试验

GB/T 10893.1—2012

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址 www.spc.net.cn
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235
读者服务部:(010)68523946

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 1.5 字数 36 千字
2013年5月第一版 2013年5月第一次印刷

*
书号: 155066 · 1-47213 定价 24.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权所有 侵权必究
举报电话:(010)68510107



GB/T 10893.1-2012