



中华人民共和国国家标准

GB/T 29722—2013

气流床气化用原料煤技术条件

Specifications of coal for entrained-flow gasifier

2013-09-18 发布

2014-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国煤炭工业协会提出。

本标准由全国煤炭标准化技术委员会(SAC/TC 42)归口。

本标准起草单位:煤炭科学研究总院北京煤化工研究分院、航天长征化学工程股份有限公司、神华销售集团有限公司、北京神华昌运高技术配煤有限公司。

本标准主要起草人:连进京、姜从斌、邢秀云、王万耀、梁建兵、丁华、罗陨飞、信伟、谷红伟、邵徇、刘建国。

气流床气化用原料煤技术条件

1 范围

本标准规定了气流床气化用原料煤的技术要求、试验方法、质量检验及验收。
本标准适用于水煤浆气流床和干煤粉气流床气化炉用原料煤。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 211 煤中全水分的测定方法

GB/T 212 煤的工业分析方法

GB/T 214 煤中全硫的测定方法

GB/T 219 煤灰熔融性的测定方法

GB 474 煤样的制备方法

GB 475 商品煤样人工采取方法

GB/T 2565 煤的可磨性指数测定方法(哈德格罗夫法)

GB/T 18856.2 水煤浆试验方法 第2部分:浓度测定

GB/T 18666 商品煤质量抽查和验收方法

GB/T 19494.1 煤炭机械化采样 第1部分:采样方法

GB/T 19494.2 煤炭机械化采样 第2部分:煤样的制备

GB/T 25214 煤中全硫测定 红外光谱法

3 水煤浆气流床气化用原料煤技术要求和测定方法

水煤浆气流床气化所用原料煤的技术要求和试验方法应符合表1的规定。

表1 水煤浆气流床气化所用原料煤的技术要求和试验方法

项目	级别	技术要求	测定方法
灰分 $A_d/\%$	I 级	≤ 10.00	GB/T 212
	II 级	$> 10.00 \sim 20.00$	
	III 级	$> 20.00 \sim 25.00$	
全硫 $S_{t,d}/\%$	I 级	≤ 1.00	GB/T 214 GB/T 25214
	II 级	$> 1.00 \sim 2.00$	
	III 级	$> 2.00 \sim 3.00^a$	
成浆浓度 $C/\%$	I 级	≥ 65	GB/T 18856.2
	II 级	$\geq 60 \sim 65$	
	III 级	$\geq 55 \sim 60$	

表 1 (续)

项目	级别	技术要求	测定方法
煤灰熔融性流动温度 $FT/^\circ\text{C}$	—	$\geq 1\ 100\sim 1\ 350$ (热壁炉) $\geq 1\ 100\sim 1\ 450$ (冷壁炉)	GB/T 219
哈氏可磨性指数 HGI	I 级 II 级	>65 $\geq 40\sim 65$	GB/T 2565
^a 原料煤全硫含量大于 3%时,也可用于水煤浆气流床气化。			

4 干煤粉气流床气化用原料煤技术条件和测定方法

干煤粉气流床气化用原料煤的技术要求和试验方法应符合表 2 的规定。

表 2 干煤粉气流床气化用煤的技术要求和测定方法

项目	级别	技术要求	测定方法
全水分 $M_t/\%$	I 级 II 级	≤ 15.00 $>15.00\sim 40.00$	GB/T 211
灰分 $A_d/\%$	I 级 II 级 III 级	≤ 10.00 $>10.00\sim 20.00$ $>20.00\sim 25.00$	GB/T 212 GB/T 25214
全硫 $S_{t,d}/\%$	I 级 II 级 III 级	≤ 1.00 $>1.00\sim 2.00$ $>2.00\sim 3.00^a$	GB/T 214
煤灰熔融性流动温度 $FT/^\circ\text{C}$	—	$\geq 1\ 100\sim 1\ 450$	GB/T 219
哈氏可磨性指数 HGI	I 级 II 级	>65 $\geq 40\sim 65$	GB/T 2565
^a 原料煤全硫含量大于 3%时,也可用于干煤粉气流床气化。			

5 质量检验和验收

5.1 煤样的采取和制备

煤样采取应符合 GB 475 或 GB/T 19494.1 规定,煤样制备应符合 GB 474 或 GB/T 19494.2 规定。

5.2 煤炭发送应附有质量证明书。

5.3 产品质量的检验和验收应按 GB/T 18666 规定执行。