

DB37

山 东 省 地 方 标 准

DB 37/T 3287—2018

木质家具制造企业职业病危害风险分级 管控体系实施指南

Guidelines for classification and control of occupational disease hazards risk on
wooden furniture manufacturing enterprise

地方标准信息服务平台

2018 – 06 – 12 发布

2018 – 07 – 12 实施

山东省质量技术监督局 发布

前 言

本标准按照GB/T 1.1-2009给出的规则起草。

本标准由山东省安全生产监督管理局提出。

本标准由山东省安全生产标准化技术委员会归口。

本标准主要起草单位：青岛环湾检测评价股份有限公司、青岛北苑英徽家具有限公司。

本标准主要起草人：荀其涛、刘之洋、赵宏伟、姜素霞、吴鹏、丁珊、袁金鑫、王亮、高云山。

地方标准信息服务平台

木质家具制造企业职业病危害风险分级管控体系实施指南

1 范围

本标准规定了木质家具制造企业职业病危害风险分级管控的职责和要求、工作程序和内容、文件管理和持续性改进等内容。

本标准适用于山东省木质家具制造企业生产活动过程中职业病危害的风险分级与管控。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB 2626 呼吸防护用品 自吸过滤式防颗粒物呼吸器
GB/T 11651 个体防护装备选用规范
GB/T 18664 呼吸防护用品的选择、使用与维护
GB/T 23466 护听器的选择指南
GB/T 29510 个体防护装备配备基本要求
GB/T 50087 工业企业噪声控制设计规范
GBZ 1 工业企业设计卫生标准
GBZ 158 工作场所职业病危害警示标识
GBZ 188 职业健康监护技术规范
GBZ/T 194 工作场所防止职业中毒卫生工程防护措施规范
GBZ/T 195 有机溶剂作业场所个人职业病防护用品使用规范
GBZ/T 203 高毒物品作业岗位职业病危害告知规范
GBZ/T 205 密闭空间作业职业危害防护规范
GBZ/T 224 职业卫生名词术语
AQ 4211 家具制造业防尘防毒技术规范
DB37/T 2882-2016 安全生产风险分级管控体系通则
DB37/T 2973-2017 用人单位职业病危害风险分级管控体系细则

3 术语和定义

GBZ/T 224、DB37/T 2882 和 DB37/T 2973-2017 界定的以及下列术语和定义适应于本文件。

3.1

木质家具制造企业 wooden furniture manufacture enterprise

使用天然木材或木制人造板为主要原料，配以其他辅料（如油漆、贴面材料、玻璃、五金配件）制作的具有坐卧、凭倚、储藏、间隔、展示等功能，可用于住宅、旅馆、办公室、学校、餐馆、医院、剧

场、公园、船舰、飞机、机动车等任何场所的各种木质家具的生产企业。

3.2

基础管控措施 basic management and control measure

在职业卫生管理机构设置、管理人员配备、职业卫生管理制度制定及执行、职业病危害因素监测与检测、职业健康监护、建设项目职业病防护设施“三同时”、职业病危害项目申报、职业病危害事故应急预案及演练、职业卫生档案管理等方面对职业病危害的管理和控制措施。

3.3

现场管控措施 workplace management and control measure

在工作场所职业病防护设施和应急救援设施的设置、运行及维护、个体防护用品配备与使用、警示标识设置等方面对职业病危害的管理和控制措施。

4 职责和要求

4.1 坚持“预防为主、防治结合”的方针，对工作场所职业病危害风险实施分级管控。

4.2 建立以企业主要负责人为组长的职业病危害风险分级管控体系建设领导小组和组织机构。

4.2.1 领导小组可由分管负责人、各部门负责人、职业卫生管理人员和重要岗位人员组成，全面负责企业风险分级管控体系建设。

4.2.2 组织机构可设在职业卫生管理部门，负责体系实施方案编制、制度建设、体系运行和维护、风险告知、档案管理等。

4.3 强化企业职业病防治的主体责任，明确主要负责人、分管负责人、各部门负责人、职业卫生管理人员、车间（班组）管理人员及劳动者在职业病危害风险分级管控方面的职责和要求。

4.3.1 主要负责人（领导小组组长）应保证风险分级管控体系建设所需人力、资金和物资的投入，统筹规划风险分级管控体系建设并实施奖惩，对体系建设的有效性承担最终责任。

4.3.2 分管负责人（领导小组副组长）应对分级管控体系建设统一部署和协调，负责实施方案的制定和相关制度的审核，组织对方案和制度的培训，监督职业卫生管理部门履行其职责。

4.3.3 职业卫生管理人员应保证实施方案和相关制度的落实，负责职业病危害风险点清单、重大风险清单、职业病危害风险管控措施清单的编制，组织劳动者的培训。

4.3.4 各部门负责人、车间（班组）管理人员以及劳动者应熟知所管理岗位的职业病危害风险和管控措施并严格实施管控。

4.4 制定职业病危害风险分级管控体系建设的实施方案和考核办法，保证体系有效运行。

4.4.1 实施方案应明确体系建设的目标、工作任务、建设步骤和实施流程。

4.4.2 考核办法应明确考核内容和奖惩措施，参见附录 A。

4.5 应制定培训计划和保障培训开展的工作措施，对企业负责人、职业卫生管理人员和接触职业病危害因素的劳动者实施全员培训。

4.6 应落实职业病危害风险基础管控措施，提高企业职业卫生管理水平。

- 4.6.1 按照建设项目职业病防护设施“三同时”监督管理办法的要求进行职业病危害预评价、职业病防护设施设计和职业病危害控制效果评价。
- 4.6.2 及时并如实申报职业病危害项目，并通过与劳动者签订劳动合同、公告、培训等方式对劳动者进行职业病危害告知。
- 4.6.3 对工作场所每年至少进行一次职业病危害因素检测，每三年至少进行一次职业病危害现状评价。
- 4.6.4 按照 GBZ 188 的要求对接触职业病危害因素的劳动者实施职业健康监护。
- 4.6.5 建立、健全职业卫生档案及其管理制度，档案内容和管理应符合职业卫生档案管理规范的要求。
- 4.6.6 建立、健全职业卫生管理制度和操作规程，操作规程至少应包括接触木粉尘、苯、甲苯、二甲苯、甲醛的作业岗位。
- 4.6.7 建立接触苯、甲醛、高温作业岗位的应急救援预案并每年至少进行一次应急救援演练。
- 4.7 应对职业病危害风险点采取有效的现场管控措施，降低职业病危害风险。
- 4.7.1 职业病危害风险点应设置有效的防护设施，可能发生急性职业损伤的风险点应设置应急救援设施，防护设施和应急救援设施的设置应符合 GB/T 50087、GBZ 1、GBZ/T 194、GBZ/T 205、AQ 4211 的规定。
- 4.7.2 应为接触职业病危害因素的劳动者提供符合防护要求的个人防护用品，个人防护用品应按 GB 2626、GB/T 11651、GB/T 18664、GB/T 23466、GB/T 29510 和 GBZ/T 195 的要求选用和配备。
- 4.7.3 对产生职业病危害因素的工作场所、设备、原料及产品应在其醒目位置设置警示标识，警示标识设置应符合 GBZ 158、GBZ/T 203 的要求。

5 工作程序和内容

5.1 职业病危害因素识别与分析

5.1.1 木质家具制造的典型生产工艺

5.1.1.1 木材运输至木质家具制造厂，经备料（或毛料加工）、精加工成型后试装，试装完成后在木质家具表面进行涂装，涂装后经干燥处理，然后装配、包装入库。木质家具制造主要工序描述如下：

- 备料（或毛料加工）包括刨料、锯料、打截料、选板、指接、拼板、封边等工序；
- 精加工包括锯料、打孔、开榫打卯、铣型、雕刻等工序；
- 试装包括铣型、打磨、白身组装、检验等工序；
- 涂装包括检砂、补灰、灰磨、擦色、调漆、喷漆（底油涂装、修色、面油涂装）、油磨等工序；
- 干燥工序可分为烘干和自然晾干；
- 装配、包装工序主要采用泡沫板、硬纸壳、木框、胶带等将木质家具成品包裹。

5.1.1.2 典型木质家具制造工艺流程图参见附录 B。

5.1.2 职业病危害因素识别

5.1.2.1 备料（或毛料加工）过程可能产生的职业病危害因素为：

- 刨料、锯料、打截料、指接等环节产生的木粉尘；
- 双面刨木机、压刨、梳理锯、多片锯、单片锯、优选锯、带锯、圆盘锯、数控裁板锯、框锯机、刨砂机、指接机等设备运转产生的噪声；手工操作上述设备过程产生的手传振动；
- 涂胶、拼板、封边环节胶黏剂挥发出的化学有毒物质如甲醛、苯酚、甲苯-2,4-二异氰酸酯(TDI)等；

——高频拼板机运转产生的高频电磁场。

5.1.2.2 精加工过程可能产生的职业病危害因素为：

——锯料、打孔、开榫打卯、铣型、雕刻等环节产生的木粉尘；
——推台锯（导向锯）、角度锯、开榫机、打卯机、镗铣机、加工中心等精加工设备运转过程产生的噪声；手工操作推台锯和角度锯过程产生的手传振动。

5.1.2.3 试装过程可能产生的职业病危害因素为：

——铣型、打磨环节产生的木粉尘；打磨环节产生的手传振动；
——立铣、砂边机、砂光机运转过程产生的噪声；
——使用胶黏剂胶合过程产生的胶黏剂挥发物（主要包括：甲醛、苯、甲苯、二甲苯等）；
——白身组装过程产生的噪声，手持钉枪操作过程产生的手传振动。

5.1.2.4 涂装过程可能产生的职业病危害因素为：

——调漆、底油涂装、油磨、修色、面油涂装等环节，油漆、稀释剂、固化剂中含有的有机成分挥发出来，产生苯、甲苯、二甲苯、甲醛、甲苯-2,4-二异氰酸酯、苯胺、苯乙烯、丙酮、丁酮、正己烷、乙酸乙酯、乙酸丁酯、甲醇等化学有毒物质；
——补灰、灰磨、擦色等环节，原子灰中含有的有机成分挥发出来，产生苯乙烯等化学有毒物质；
——灰磨、油磨过程产生的其他粉尘、噪声和手传振动。

5.1.2.5 干燥过程可能产生的职业病危害因素为：

——干燥工序可采用微波、紫外光或蒸汽干燥，相应产生的微波辐射、紫外辐射、高温等；
——烘干/晾干过程，油漆、稀释剂、固化剂中含有的有机成分挥发出来，产生苯、甲苯、二甲苯、甲醛、甲苯-2,4-二异氰酸酯、苯胺、苯乙烯、丙酮、丁酮、正己烷、乙酸乙酯、乙酸丁酯、甲醇等化学有毒物质。

5.1.2.6 装配、包装过程可能产生的职业病危害因素为：

——装配、包装过程使用气动工具刚性包装时产生噪声和手传振动；
——包装过程使用皮革、海绵软包装时挥发二甲基甲酰胺、二苯基甲烷二异氰酸酯、苯酚等。

5.1.2.7 检维修及附属设施可能产生的职业病危害因素为：

——电焊作业过程中可能产生的电焊烟尘、锰及其化合物、一氧化碳、氮氧化物、臭氧、氟化氢（碱性焊条）、噪声、紫外辐射和高温；
——砂轮打磨过程产生砂轮磨尘、噪声和手传振动；
——配电室内电器设备运行产生的工频电磁场和噪声；
——锅炉房燃煤锅炉上煤过程产生的煤尘，生物质锅炉上料过程产生的木粉尘；燃煤锅炉炉渣装运、落渣清理过程产生的矽尘；锅炉本体、引风机及增压风机后段烟道密闭不严，可能逸出的一氧化碳、二氧化硫、氮氧化物等；引风机运行产生的噪声；锅炉本体产生的高温及热辐射。

5.2 风险点确定

5.2.1 风险点确定原则

将接触职业病危害因素的作业岗位及其工作范围内存在职业病危害的设施、部位、场所或区域总和确定为职业病危害风险点。

5.2.2 风险点清单

通过工程分析和职业卫生调查分析作业岗位的工作内容、工作方式、工作区域、接触的职业病危害因素种类、可能发生的职业病或职业健康损伤，据此划分风险点并编制职业病危害风险点清单，参见附录C。

5.3 职业病危害风险评价

5.3.1 评价方法

按DB37/T 2973-2017中5.5进行评价。

5.3.2 重大风险确定

将以下作业岗位确定为重大风险：

- 职业病危害风险值(T)大于32的作业岗位；
- 存在苯的作业岗位；
- 存在木粉尘且时间加权平均浓度检测结果大于二分之一接触限值的作业岗位；
- 存在甲醛且短时间最高浓度检测结果大于二分之一接触限值的作业岗位。

5.3.3 重大风险清单

在每一轮风险点确定和风险分级后，编制重大风险清单，其内容包含风险点名称、类型、危险源及其存在的区域位置、可能发生的事故类型及后果、主要风险控制措施、管控层级、责任单位、责任人等信息，参见附录D。

5.4 职业病危害风险管控

5.4.1 风险管控措施

根据职业病危害因素的来源、时空分布、接触方式及接触水平，从工程技术、个体防护、应急处置、现场管理、教育培训等方面对职业病危害风险实施分级管控。

5.4.2 风险管控层级

5.4.2.1 遵循风险级别越高管控层级越高的原则，上一级负责管控的风险，下一级应同时负责管控，同时上一级应对下一级风险管控措施落实情况进行监督。

5.4.2.2 按照“谁主管、谁负责”的原则，重大风险由公司级管控，较大风险由部门级管控，一般风险由车间级管控，低风险由班组级管控，岗位员工应对本岗位风险实施管控。

5.4.2.3 各企业可结合本单位实际机构设置情况，对风险分级管控层级进行增加或合并。

5.4.3 风险管控措施清单

在每一轮职业病危害因素辨识和风险分级后，编制包括全部风险点各类风险信息的风险分级管控措施清单，参见附录E。

5.5 职业病危害风险告知

在醒目位置和重点区域设置职业病危害风险公告栏，制作职业病危害风险告知卡。公告栏应公示企业“红、橙、黄、蓝”四色职业病危害风险空间分布图，告知卡可参照DB37/2973-2017中附录E制作。

6 文件管理

完整记录并保存风险分级管控体系建设的过程资料，并分类建档管理。内容至少应包括风险分级管控制度、风险分级报告、风险点清单、重大风险清单和风险管控措施清单等内容的文件化成果。

7 持续改进

参照DB37/T 2973-2017中8进行。

地方标准信息服务平台

附 录 A

（资料性附录）

木质家具制造企业职业病危害风险分级管控体系建设考核办法

A.1 目的

为保证木质家具制造企业职业病危害风险管控体系的有效运行,进一步明确风险分级管控体系运行流程和责任分工,对职业病危害风险管控体系运行情况进行督促、检查和考核,制定本办法。

A.2 考核对象

本办法适用于木质家具制造企业职业病危害风险分级管控体系建设所涉及的主要负责人、分管负责人、部门负责人、车间管理人员、班组人员风险管控体系运行工作的考核。

A.3 考核依据

A.3.1 《木质家具制造企业职业病危害风险分级管控体系实施指南》。

A.3.2 木质家具制造企业职业病危害风险分级管控体系文件。

A.4 考核方式及项目

A.4.1 考核方式采取一年至少一次的定期评价方式。

A.4.2 考核项目包括组织机构及人员、体系文件编制与执行、责任考核、风险点确定及风险点和重大风险清单、职业病危害识别与风险评价、职业病危害风险控制措施、风险分级管控及清单、风险告知、全员培训、评审、更新及信息系统应用。

A.5 考核内容与组织

A.5.1 岗位考核由职业卫生管理部门和定期评价组组织实施;内容主要包括对岗位的职业病危害风险点、风险控制措施、风险管控层级和重大风险的知晓情况,作业岗位风险点确认和管控措施的实施等情况。

A.5.2 车间考核由分管负责人和定期评价组组织实施;内容主要包括对车间所辖区域内职业病危害风险点确定、风险点和重大风险清单、风险控制措施、风险管控层级的知晓及运行情况,风险告知、全员培训的写实性、规范性及有效性等。

A.5.3 部门考核由分管负责人和定期评价组组织实施;内容主要包括对公司风险分级管控体系建设组织机构与人员、职业病危害识别与风险评价、风险告知、重大风险的知晓情况,以及风险分级管控体系建设的组织机构及人员设置、体系文件编制、责任考核、风险点及重大风险清单编制、风险分级管控措施清单编制及运行、风险告知、体系评审及更新、信息系统应用、全员培训等规范性及执行情况等。

A.5.4 分管负责人由负责人和定期评价组组织实施；内容主要包括对公司的风险点清单、风险告知、重大风险、全员培训的知晓情况，以及体系文件编制、责任考核、重大风险、评审及更新、全员培训组织情况等。

A.5.5 分管负责人由负责人和定期评价组组织实施；内容主要包括对公司的风险点清单、风险告知、重大风险、全员培训的知晓情况，以及体系文件编制、责任考核、重大风险、评审及更新、全员培训组织情况等。

A.5.6 负责人由定期评价组组织实施；主要内容包括对公司的风险点清单、重大风险、全员培训的知晓情况，以及责任考核、重大风险、评审及更新、全员培训等的监督情况。

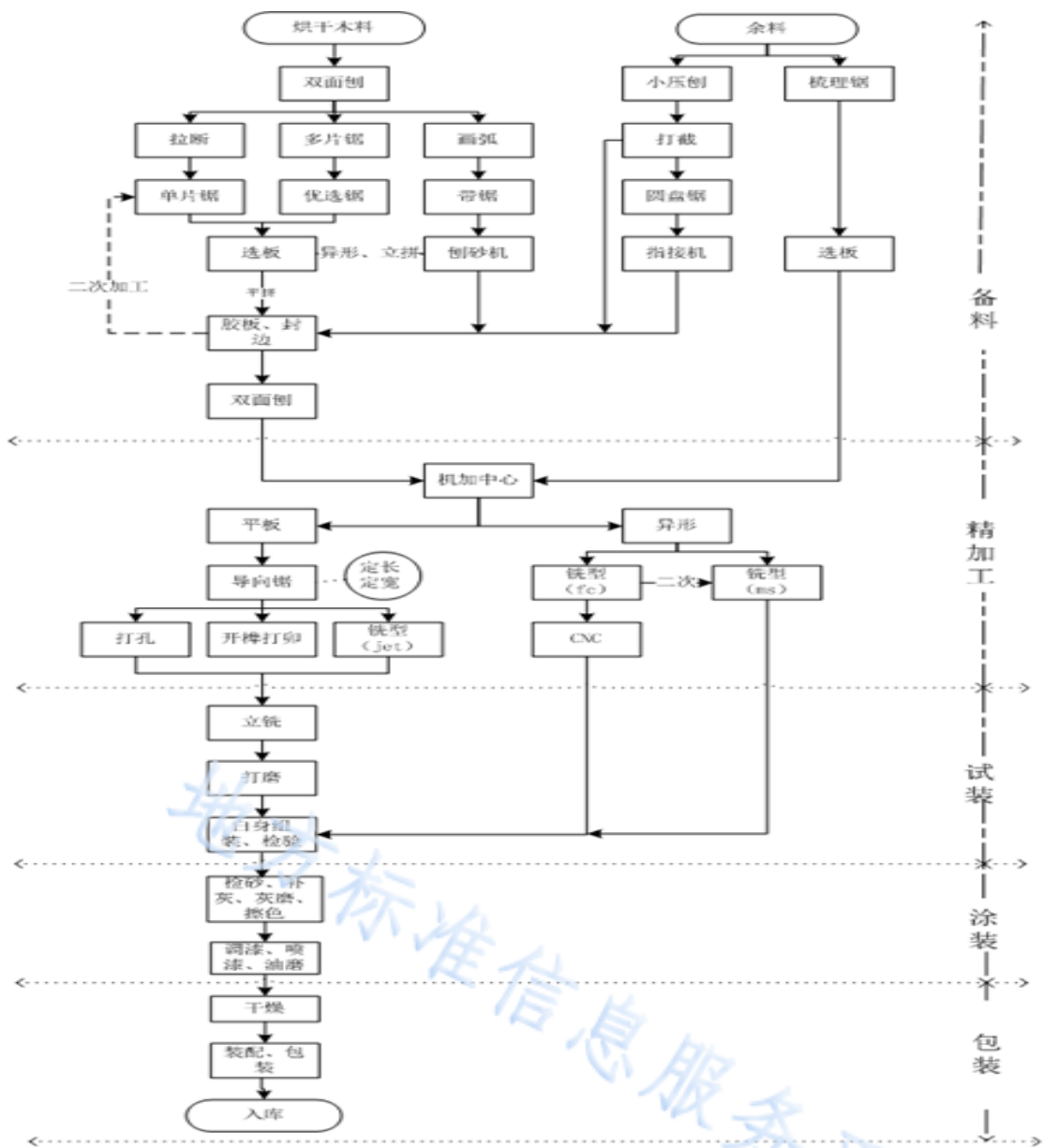
A.6 考核等级与奖惩

A.6.1 考核等级分为优秀、良好、及格和不及格4个等级，未编制风险点清单、分级管控措施清单及重大风险清单的，考核结果一律为不及格。

A.6.2 考核等级应与考核对象的年度绩效工资和评优挂钩，考核等级为优良的，应给予适度比例绩效工资奖励及精神嘉奖；考核等级为不及格的，应适度扣发年度绩效工资，并取消年度评优资格。

地方标准信息服务平台

附 录 B
(资料性附录)
木质家具制造典型工艺流程图



附 录 C
(资料性附录)

木质家具制造企业职业病危害风险点清单

序号	单元	风险点	风险等级	职业病危害因素	工作内容	工作方式	工作区域	导致的职业病或健康损伤
1	备料（或毛料加工）	下料岗位	重大风险	木粉尘、噪声、手传振动	刨料、锯料、打截料、指接	定点作业	双面刨木机、压刨机、梳理锯、多片锯、单片锯、优选锯、带锯、圆盘锯、数控裁板锯、框锯机、刨砂机、指接机	其他尘肺；噪声聋；手臂振动病
2		涂胶、拼板、封边岗位*	重大风险	甲醛、苯酚、甲苯-2,4-二异氰酸酯（TDI）、高频电磁场	上胶、拼板、压板、贴皮、封边	定点作业	高频拼板机、冷拼机、封边机	甲醛中毒；酚中毒；哮喘；类神经症
3	精加工	锯料岗位	较大风险	木粉尘、噪声、手传振动	锯料	定点作业	推台锯（导向锯）、角度锯	其他尘肺；噪声聋；手臂振动病
4		打孔、开榫打卯岗位	一般风险	木粉尘、噪声	打孔、开榫打卯	定点作业	开榫机、打卯机	其他尘肺；噪声聋
5		精加工岗位	一般风险	木粉尘、噪声	铣型、雕刻	定点作业	镂铣机、加工中心	其他尘肺；噪声聋
6	试装	铣型岗位	一般风险	木粉尘、噪声	铣型	定点作业	立铣	其他尘肺；噪声聋
7		打磨岗位	较大风险	木粉尘、噪声、手传振动	砂光	定点作业	砂边机、砂光机	其他尘肺；噪声聋；手臂振动病
8		白身组装岗位	较大风险	甲醛、苯、甲苯、二甲苯、噪声、手传振动	上胶、钉枪组装	定点作业	组装区	甲醛中毒；苯中毒、苯所致白血病；甲苯中毒、二甲苯中毒；噪声聋；手臂振动病
9	涂装	补灰、灰磨、擦色岗位	较大风险	其他粉尘、苯乙烯、噪声、手传振动	刮腻子、灰磨	定点作业	手工打磨区	其他尘肺；噪声聋；手臂振动病
10		调漆岗位	重大风险	苯、甲苯、二甲苯、甲醛、TDI、苯胺、苯乙烯、丙酮、丁酮、正己烷、乙酸乙酯、乙酸丁酯、甲醇、噪声等	调漆	定点作业	喷漆室	苯中毒、苯所致白血病；甲苯中毒、二甲苯中毒；甲醛中毒；哮喘；正己烷中毒；甲醇中毒
11		底油涂装、面油涂装岗位	重大风险	苯、甲苯、二甲苯、甲醛、TDI、苯胺、苯乙烯、丙酮、丁酮、正己烷、乙酸乙酯、乙酸丁酯、甲醇	喷漆	定点作业	调漆间	苯中毒、苯所致白血病；甲苯中毒、二甲苯中毒；甲醛中毒；哮喘；正己烷中毒；甲醇中毒；噪声聋

(续)

序号	单元	风险点	风险等级	职业病危害因素	工作内容	工作方式	工作区域	导致的职业病或健康损伤
12	包装	烘干/晾干岗位	一般风险	苯、甲苯、二甲苯、甲醛、TDI、苯胺、苯乙烯、丙酮、丁酮、正己烷、乙酸乙酯、乙酸丁酯、甲醇、微波辐射、紫外辐射、高温等	送、取料	定点作业	烘干/晾干室	苯中毒、苯所致白血病；甲苯中毒、二甲苯中毒；甲醛中毒；哮喘；正己烷中毒；甲醇中毒；电光性眼炎、电光性皮炎；中暑
13		包装岗位	低风险	二甲基甲酰胺、二苯基甲烷二异氰酸酯（MDI）、苯酚、噪声、手传振动	包装	定点作业	包装区	二甲基甲酰胺中毒；哮喘；酚中毒；噪声聋；手臂振动病
14		库管岗位	低风险	苯、甲苯、二甲苯、甲醛、TDI、苯胺、苯乙烯、丙酮、丁酮、正己烷、乙酸乙酯、乙酸丁酯、甲醇等	登记、管理油漆、稀释剂、固化剂	定点作业	漆库	苯中毒、苯所致白血病；甲苯、二甲苯中毒；甲醛中毒；哮喘；正己烷中毒；甲醇中毒
15	辅助及公用工程	电焊岗位	低风险	电焊烟尘、锰及其化合物、一氧化碳、氮氧化物、臭氧、氟化氢（碱性焊条）、噪声、紫外辐射、高温	电焊、气割作业	定点作业	维修间、现场维修点	电焊工尘肺、锰及其化合物中毒、一氧化碳中毒、氮氧
16		检维修岗位	低风险	噪声、手传振动、砂轮磨尘	工具维修	定点作业	维修间、空压站	噪声聋、手臂振动病、其他尘肺
17		配电岗位	低风险	工频电磁场、噪声	电气设备巡检	巡检作业	配电室	噪声聋
18		锅炉房	低风险	煤尘/木粉尘、矽尘、二氧化硫、氮氧化物、一氧化碳、噪声、高温	上煤、除渣、控制	定点作业	锅炉房、煤场	煤工尘肺、矽肺、二氧化硫中毒、氮氧化物中毒、一氧化碳中毒、噪声聋、中暑
注1：涂胶、拼板、封边岗位可能存在的职业病危害因素由胶黏剂引起，胶黏剂种类繁多，成分差异较大，其存在职业病危害因素不同，大多数胶黏剂具有甲醛和苯酚危害；								
注2：表中风险等级确定基于典型木质家具制造企业，具体分级应结合现场实际情况确定。								

附 录 D
(资料性附录)

木质家具制造企业职业病危害重大风险清单

序号	风险点名称	类型	危险源	工作区域	可能发生的事故类型及后果	主要风险控制措施	管控层级	责任人单位	责任人
1	下料岗位	职业健康	木粉尘	双面刨木机、	其他尘肺	1) 下料设备宜安装可移动式排风罩并连接布袋式除尘器; 2) 选择低噪声的设备	公司级	总经理办公室	总经理
			噪声	压刨机、梳理锯、多片锯、	噪声聋				
			手传振动	单片锯、优选锯、带锯、圆盘锯、数控裁板锯、框锯机、刨砂机、指接机	手臂振动病				
2	涂胶、拼板、封边岗位	职业健康	甲醛	高频拼板机、冷拼机	甲醛中毒	1) 宜选择无甲醛的胶; 2) 胶桶应加盖密闭; 3) 拼板机、封边机宜单独布置; 4) 涂胶位、封边位附近应设通风换气装置	公司级	总经理办公室	总经理
			甲苯二异氰酸酯	高频拼板机、冷拼机	哮喘				
			苯酚	封边机	酚中毒				
3	调漆岗位	职业健康	苯	调漆间	苯中毒、苯所致白血病	1) 宜选择无苯的油漆、固化剂和稀释剂; 2) 调漆桶应加盖密闭设置; 3) 宜采用自动化调漆方式; 4) 调漆间周围15m范围内宜设具有保温功能的喷淋洗眼设施; 5) 调漆间宜设置事故通风装置及与其连锁的苯中毒自动报警装置, 苯的警报值宜设为10mg/m ³ , 高报值宜设为15mg/m ³ ; 调漆间通风换气次数应不小于12次/h; 6) 附近休息室应设急救药箱、正压空气呼吸器、防毒面具	公司级	总经理办公室	总经理
			甲醛	调漆间	甲醛中毒				
			甲苯	调漆间	甲苯中毒				
			二甲苯	调漆间	二甲苯中毒				

(续)

序号	风险点名称	类型	危险源	工作区域	可能发生的事故类型及后果	主要风险控制措施	管控层级	责任人单位	责任人
4	底油涂装、面油涂装岗位	职业健康	苯	喷漆室	苯中毒、苯所致白血病	1) 宜选择无苯的油漆、固化剂和稀释剂; 2) 喷漆作业应在独立的密闭喷漆间进行; 3) 喷漆间应采用上送下排的通风方式且操作人员工作位置处的风速不小于0.8m/s; 4) 喷漆间宜安装水帘(水幕)降毒、流水排毒装置及冲洗设施; 5) 喷漆室周围15m范围内宜设有具有保温功能的喷淋洗眼设施; 6) 喷漆室宜设置事故通风装置及与其连锁的苯中毒自动报警装置,喷漆室通风换气次数应不小于12次/h; 7) 附近休息室应设急救药箱、正压空气呼吸器、防毒面具	公司级	总经理办公室	总经理

附 录 E
(资料性附录)

木质家具制造企业职业病危害风险现场管控措施

风险点		职业病危害因素	作业分级	风险等级	导致的职业病或健康损伤	工作区域	管控措施					管控层级	责任单位	责任人
编号	名称						工程技术措施	现场管理措施	个体防护措施	教育培训措施	应急处置措施			
1	下料岗位	木粉尘	轻度危害	重大风险	其他尘肺	双面刨木机、压刨机、梳理锯、多片锯、单片锯、优选锯、带锯、圆盘锯、数控裁板锯、框锯机、刨砂机、指接机	下料设备宜安装可移动式排风罩并连接布袋式除尘器	1) 设置“注意防尘”、“戴防尘口罩”警示标识; 2) 公示“木粉尘”的检测结果	自吸过滤式防尘口罩	岗前和在岗定期职业卫生培训, 培训内容包括: 职业病防治法律、法规及规章; 职业卫生基础知识; 企业职业卫生管理制度和操作规程; 木粉尘、噪声、手传振动的防护措施; 个体防护用品的使用和维护等	-	公司级	总经理办公室	总经理
		噪声	轻度危害		噪声聋		选择低噪声的设备	1) 设置“噪声有害”、“戴护听器”警示标识; 2) 公示“噪声”的检测结果	防噪声耳塞 (SNR 为 17 ~ 34dB)					
		手传振动	轻度危害		手臂振动病		-	公示“手传振动”的检测结果	防振动手套					
2	涂胶、拼板、封边岗位	甲醛	轻度危害	重大风险	甲醛中毒	高频拼板机、冷拼机	1) 胶桶应加盖密闭; 2) 拼板机、封边机宜单独布置; 3) 涂胶位、封边位附近应设通风换气装置	1) 设置“当心中毒”、“戴防毒面具”警示标识; 2) 公示“甲醛”、“苯酚”、“TDI”的检测结果	自吸过滤式防毒面具 (A 型褐色滤毒盒)、护目镜	岗前和在岗定期职业卫生培训, 培训内容包括: 职业病防治法律、法规及规章; 职业卫生基础知识; 企业职业卫生管理制度和操作规程;	-	公司级	总经理办公室	总经理
		苯酚			酚中毒									
		甲苯-2,4-二异氰酸酯 (TDI)			哮喘									

(续)

风险点		职业病危害因素	作业分级	风险等级	导致的职业病或健康损伤	工作区域	管控措施					管控层级	责任单位	责任人
编号	名称						工程技术措施	现场管理措施	个体防护措施	教育培训措施	应急处置措施			
		高频电磁场	轻度危害		类神经症	高频拼板机	-	公示高频电磁场的检测结果	-	苯酚、TDI、高频电磁场的防护措施；个体防护用品的使用和维护等				
3	锯料岗位	木粉尘	轻度危害	较大风险	其他尘肺	推台锯(导向锯)、角度锯	1) 宜安装可移动式排风罩并连接布袋式除尘器； 2) 宜设置湿式清扫设施，减少二次扬尘	1) 设置“注意防尘”、“戴防尘口罩”警示标识； 2) 公示“木粉尘”的检测结果	自吸过滤式防尘口罩、护目镜	岗前和在岗定期职业卫生培训，培训内容包括：职业病防治法律、法规及规章；职业卫生基础知识；企业职业卫生管理制度和操作规程；木粉尘、噪声、手传振动的防护措施；个体防护用品的使用和维护等	-	部门级	安技部	安技部部长
		噪声	轻度危害		噪声聋		选择低噪声的设备	1) 设置“噪声有害”、“戴护听器”警示标识； 2) 公示“噪声”检测结果。	防噪声耳塞（SNR为17～34dB）					
		手传振动	轻度危害		手臂振动病		-	公示“手传振动”检测结果	防振动手套					
4	打孔、开榫打卯岗位	木粉尘	轻度危害	一般风险	其他尘肺	开榫机、打卯机	1) 宜安装可移动式排风罩并连接布袋式除尘器； 2) 宜设置湿式清扫设施，减少二次扬尘	1) 设置“注意防尘”、“戴防尘口罩”警示标识； 2) 公示“木粉尘”的检测结果	自吸过滤式防尘口罩、护目镜	岗前和在岗定期职业卫生培训，培训内容包括：职业病防治法律、法规及规章；职业卫生基础知识；企业职业卫生	-	班组级	备料班组	班组长

(续)

风险点		职业病危害因素	作业分级	风险等级	导致的职业病或健康损伤	工作区域	管控措施					管控层级	责任单位	责任人
							工程技术措施	现场管理措施	个体防护措施	教育培训措施	应急处置措施			
		噪声	轻度危害		噪声聋		选择低噪声设备	1) 设置“噪声有害”、“戴护听器”警示标识; 2) 公示“噪声”检测结果	防噪声耳塞 (SNR 为 17~34dB)	生管理制度和操作规程; 木粉尘、噪声的防护措施; 个体防护用品的使用和维护等				
5	精加工岗位	木粉尘	轻度危害	一般风险	其他尘肺	镅铣机、加工中心	1) 宜安装可移动式排风罩并连接布袋式除尘器; 2) 宜设置湿式清扫设施, 减少二次扬尘	1) 设置“注意防尘”、“戴防尘口罩”警示标识; 2) 公示“木粉尘”的检测结果	自吸过滤式防尘口罩、护目镜	岗前和在岗定期职业卫生培训, 培训内容包括: 职业病防治法律、法规及规章; 职业卫生基础知识; 企业职业卫生管理制度和操作规程; 木粉尘、噪声的防护措施; 个体防护用品的使用和维护等	-	车间级	木工车间	车间主任
		噪声	轻度危害		噪声聋		选择低噪声设备	1) 设置“噪声有害”、“戴护听器”警示标识; 2) 公示“噪声”检测结果	防噪声耳塞 (SNR 为 17~34dB)					
6	铣型岗位	木粉尘	轻度危害	一般风险	其他尘肺	立铣	1) 宜安装可移动式排风罩并连接布袋式除尘器; 2) 宜设置湿式清扫设施, 减少二次扬尘	1) 设置“注意防尘”、“戴防尘口罩”警示标识; 2) 公示“木粉尘”的检测结果	自吸过滤式防尘口罩、护目镜	岗前和在岗定期职业卫生培训, 培训内容包括: 职业病防治法律、法规及规章; 职业卫生基础知识; 企业职业卫	-	车间级	木工车间	车间主任

(续)

风险点	职业病危害因素	作业分级	风险等级	导致的职业病或健康损伤	工作区域	管控措施					管控层级	责任单位	责任人
						工程技术措施	现场管理措施	个体防护措施	教育培训措施	应急处置措施			
	噪声	轻度危害	一般风险	噪声聋	立铣	选择低噪声设备	1) 设置“噪声有害”、“戴护听器”警示标识； 2) 公示“噪声”检测结果	防噪声耳塞（SNR为17～34dB）	生管理制度和操作规程；木粉尘、噪声的防护措施；个体防护用品的使用和维护等				
7	打磨岗位	木粉尘	轻度危害	其他尘肺	砂边机、砂光机	1) 宜安装可移动式排风罩并连接布袋式除尘器； 2) 宜设置湿式清扫设施，减少二次扬尘	1) 设置“注意防尘”、“戴防尘口罩”警示标识； 2) 公示“木粉尘”的检测结果	自吸过滤式防尘口罩、护目镜	岗前和在岗定期职业卫生培训，培训内容包括：职业病防治法律、法规及规章；职业卫生基础知识；企业职业卫生管理制度和操作规程；木粉尘、噪声、手传振动的防护措施；个体防护用品的使用和维护等	-	部门级	安技部	安技部部长
		噪声	轻度危害			选择低噪声设备	1) 设置“噪声有害”、“戴护听器”警示标识； 2) 公示“噪声”检测结果	防噪声耳塞（SNR为17～34dB）					
		手传振动	轻度危害	手臂振动病		-	公示“手传振动”检测结果	防振动手套					
8	白身组装岗位	甲醛	轻度危害	较大风险	组装区	1) 组装区宜单独设置； 2) 组装岗位附近宜设排风装置	1) 设置“当心中毒”、“戴防毒面具”和“注意通风”警示标识； 2) 公示“甲醛”、“苯”、“甲苯”、“二甲苯”检测结果	自吸过滤式防毒面具(A型褐色滤毒盒)、护目镜	岗前和在岗定期职业卫生培训，培训内容包括：职业病防治法律、法规及规章；职业卫生基础知识；企业职业卫生管理制度和操	附近休息室设急救药箱。	部门级	安技部	安技部部长
		苯											
		甲苯											
		二甲苯											

(续)

风险点	职业病危害因素	作业分级	风险等级	导致的职业病或健康损伤	工作区域	管控措施					管控层级	责任单位	责任人
						工程技术措施	现场管理措施	个体防护措施	教育培训措施	应急处置措施			
		噪声	轻度危害	噪声聋		-	1) 设置“噪声有害”、“戴护听器”警示标识； 2) 公示“噪声”检测结果	防噪声耳塞（SNR为17~34dB）	作规程；甲醛、苯、甲苯、二甲苯、噪声、手传振动的防护措施；个体防护用品的使用和维护等				
		手传振动	轻度危害	手臂振动病			公示“手传振动”检测结果	防振动手套					
9	补灰、灰磨、擦色岗位	其他粉尘	轻度危害	其他尘肺病	手工打磨区	1) 打磨区应单独布置； 2) 宜采用吸尘打磨台； 3) 宜设置真空吸尘器定期清扫	1) 设置“注意防尘”、“戴防尘口罩”警示标识； 2) 公示“木粉尘”的检测结果	自吸过滤式防尘口罩、护目镜	岗前和在岗定期职业卫生培训，培训内容包括：职业病防治法律、法规及规章；职业卫生基础知识；企业职业卫生管理制度和操作规程；粉尘、苯乙烯、噪声、手传振动的防护措施；个体防护用品的使用和维护等	-	部门级	安技部	安技部部长
		苯乙烯	轻度危害	-			1) 设置“当心中毒”、“戴防毒面具”警示标识；2) 公示“苯乙烯”的检测结果	自吸过滤式防毒面具(A型褐色滤毒盒)					
		噪声	轻度危害	噪声聋			1) 设置“噪声有害”、“戴护听器”警示标识； 2) 公示“噪声”检测结果	防噪声耳塞（SNR为17~34dB）					
		手传振动	轻度危害	手传振动病			公示“手传振动”检测结果	防振动手套					

(续)

风险点	职业病危害因素	作业分级	风险等级	导致的职业病或健康损伤	工作区域	管控措施					管控层级	责任单位	责任人
						工程技术措施	现场管理措施	个体防护措施	教育培训措施	应急处置措施			
10	调漆岗位	苯	中度危害	重大风险	调漆间	1) 宜采用自动化调漆方式; 2) 调漆桶应加盖密闭设置; 3) 调漆间侧墙设轴流风机	1) 设置“当心中毒”、“戴防毒面具”警示标识; 2) 公示“苯”、“甲苯”、“二甲苯”、“甲醛”、“TDI”、“苯胺”、“苯乙烯”、“丙酮”、“丁酮”、“乙酸乙酯”、“乙酸丁酯”、“正己烷”、“甲醇”的检测结果	自吸过滤式防毒面具(A型褐色滤毒盒+KN95级别防尘滤棉)	岗前和在岗定期职业卫生培训,培训内容包括:职业病防治法律、法规及规章;职业卫生基础知识;企业职业卫生管理制度和操作规程;苯、甲苯、二甲苯、甲醛、TDI、苯胺、苯乙烯、丙酮、丁酮、乙酸乙酯、乙酸丁酯、正己烷、甲醇的防护措施;个体防护用品的使用和维护等	1) 调漆间周围15m范围内宜设具有保温功能的喷淋洗眼设施; 调漆间应设事故通风装置及与其连锁的苯中毒自动报警装置,苯的警报值宜设为10mg/m ³ ,高报值宜设为15mg/m ³ ;调漆间通风换气次数应不小于12次/h	部门级	安技部	安技部部长
		甲苯											
		二甲苯											
		甲醛											
		甲苯-2,4-二异氰酸酯(TDI)											
		苯胺、苯乙烯、丙酮、丁酮、乙酸乙酯、乙酸丁酯											
		正己烷											
		甲醇											

(续)

风险点		职业病危害因素	作业分级	风险等级	导致的职业病或健康损伤	工作区域	管控措施					管控层级	责任单位	责任人
							工程技术措施	现场管理措施	个体防护措施	教育培训措施	应急处置措施			
11	底油涂装、面油涂装岗位	苯	中度危害	重大风险	苯中毒、苯所致白血病	喷漆室	1) 喷漆作业应在独立的密闭喷漆间进行; 2) 喷漆间应采用上送下排的通风方式且操作人员工作位置处的风速不小于0.8m/s; 3) 喷漆间宜安装水帘（水幕）降毒、流水排毒装置及冲洗设施; 4) 喷漆室周围15m 范围内宜设具有保温功能的喷淋洗眼设施	1) 设置“当心中毒”、“戴防毒面具”、“注意通风”警示标识和“苯”、“甲醛”告知卡; 2) 公示“苯”、“甲苯”、“二甲苯”、“甲醛”、“TDI” “苯胺”、“苯乙烯”、“丙酮”、“丁酮”、“乙酸乙酯”、“乙酸丁酯”、“正己烷”、“甲醇”的检测 结果	防护服、自吸过滤式防毒面具（A型褐色滤毒盒+KN95 级别防尘滤棉）、防护手套、护目镜	岗前和在岗定期职业卫生培训，培训内容包括：职业病防治法律、法规及规章；职业卫生基础知识；企业职业卫生管理制度和操作规程；苯、甲苯、二甲苯、甲醛、TDI、苯胺、苯乙烯、丙酮、丁酮、乙酸乙酯、乙酸丁酯、正己烷、甲醇、噪声的防护措施；个体防护用品的使用和维护等	1) 喷漆室宜设置事故通风装置及与其连锁的苯中毒自动报警装置，喷漆室通风换气次数应不小于12次/h； 2) 附近休息室设急救药箱、正压空气呼吸器、防毒面具	公司级	总经理办公室	总经理
		甲苯			甲苯中毒									
		二甲苯			二甲苯中毒									
		甲醛			甲醛中毒									
		甲苯-2,4-二异氰酸酯（TDI）			哮喘									
		苯胺、苯乙烯、丙酮、丁酮、乙酸乙酯、乙酸丁酯			呼吸道刺激									
		正己烷			正己烷中毒									
		甲醇			甲醇中毒									
	噪声	相对无害		噪声聋		1) 设置“噪声有害”、“戴护听器”警示标识； 2) 公示“噪声”检测结果	防噪声耳塞（SNR 为（17～34dB）							

(续)

风险点		职业病危害因素	作业分级	风险等级	导致的职业病或健康损伤	工作区域	管控措施					管控层级	责任单位	责任人	
							工程技术措施	现场管理措施	个体防护措施	教育培训措施	应急处置措施				
12	烘干/晾干岗位	苯	轻度危害	一般风险	苯中毒、苯所致白血病	烘干/晾干室	烘干/晾干室内应设通风设施	1) 设置“当心中毒”、“戴防毒面具”、“注意通风”警示标识和“苯”、“甲醛”告知卡; 2) 公示“苯”、“甲苯”、“二甲苯”、“甲醛”、“TDI”、“苯胺”、“苯乙烯”、“丙酮”、“丁酮”、“乙酸乙酯”、“乙酸丁酯”、“正己烷”、“甲醇”的检测 结果	自吸过滤式防毒面具(A型褐色滤毒盒)、防护手套	岗前和在岗定期职业卫生培训, 培训内容包括: 职业病防治法律、法规及规章; 职业卫生基础知识; 企业职业卫生管理制度和操作规程; 苯、甲苯、二甲苯、甲醛、TDI、苯胺、苯乙烯、丙酮、丁酮、乙酸乙酯、乙酸丁酯、正己烷、甲醇、微波辐射、紫外辐射的防护措施; 个体防护用品的使用和维护等	附近休息室设急救药箱、正压空气呼吸器、防毒面具	车间级	涂装车间	车间主任	
		甲苯			甲苯中毒										
		二甲苯			二甲苯中毒										
		甲醛			甲醛中毒										
		甲苯-2,4-二异氰酸酯(TDI)			哮喘										
		苯胺、苯乙烯、丙酮、丁酮、乙酸乙酯、乙酸丁酯			呼吸道刺激										
		正己烷			正己烷中毒										
		甲醇			甲醇中毒										
		微波辐射			相对无害										-
		紫外辐射			相对无害										电光性眼炎、电光性皮炎
	高温	相对无害		中暑											
13	库管岗位	苯	相对无害	一般风险	苯中毒、苯所致白血病	漆库	漆库侧墙宜设轴流风机	1) 设置“当心中毒”、“戴防毒面	自吸过滤式防毒面	岗前和在岗定期职业卫生培训, 培训内容	附近休息室设急救药箱、正压	车间级	涂装车间	车间主任	

(续)

风险点	职业病危害因素	作业分级	风险等级	导致的职业病或健康损伤	工作区域	管控措施					管控层级	责任单位	责任人
						工程技术措施	现场管理措施	个体防护措施	教育培训措施	应急处置措施			
		甲苯		甲苯中毒			具”、“注意通风”警示标识和“苯”、“甲醛”告知卡； 2) 公示“苯”、“甲苯”、“二甲苯”、“甲醛”、“TDI”、“苯胺”、“苯乙烯”、“丙酮”、“丁酮”、“乙酸乙酯”、“乙酸丁酯”、“正己烷”、“甲醇”的检测 results	具(A型褐色滤毒盒)、防护手套	包括：职业病防治法律、法规及规章；职业卫生基础知识；企业职业卫生管理制度和操作规程；苯、甲苯、二甲苯、甲醛、TDI、苯胺、苯乙烯、丙酮、丁酮、乙酸乙酯、乙酸丁酯、正己烷、甲醇的防护措施；个体防护用品的使用和维护等	空气呼吸器、防毒面具			
		二甲苯		二甲苯中毒									
		甲醛		甲醛中毒									
		甲苯-2,4-二异氰酸酯(TDI)		哮喘									
		苯胺、苯乙烯、丙酮、丁酮、乙酸乙酯、乙酸丁酯		呼吸道刺激									
		正己烷		正己烷中毒									
		甲醇		甲醇中毒									
14	包装岗位	二甲基甲酰胺	相对无害	二甲基甲酰胺中毒	包装区	—	1) 设置“当心中毒”、“戴防毒面具”警示标识； 2) 公示“二甲基甲酰胺”、“MDI”、“苯酚”的检测 results	自吸过滤式防毒面具(A型褐色具滤毒盒)、防护手套	岗前和在岗定期职业卫生培训，培训内容包括：职业病防治法律、法规及规章；职业卫生基础知识；企业职业卫生管理制度和操作规程；	附近休息室设急救药箱	班组级	包装班组	班组长
		二苯基甲烷二异氰酸酯(MDI)	相对无害	哮喘									
		苯酚	相对无害	酚中毒									

(续)

风险点	职业病危害因素	作业分级	风险等级	导致的职业病或健康损伤	工作区域	管控措施					管控层级	责任单位	责任人
						工程技术措施	现场管理措施	个体防护措施	教育培训措施	应急处置措施			
	噪声	相对无害		噪声聋			1) 设置“噪声有害”、“戴护耳器”警示标识; 2) 公示“噪声”的检测 results	防噪声耳塞 (SNR 为 17 ~ 34dB)	二甲基甲酰胺、MDI、苯酚、噪声、手传振动的防护措施; 个体防护用品的使用和维护等				
	手传振动	相对无害		手臂振动病			公示“手传振动”的检测 results	防振动手套					
15	电焊烟尘	相对无害		电焊工尘肺	维修间、现场维修点	1) 宜设置移动式电焊烟尘净化除尘器; 2) 电焊作业时应在周围设挡光屏; 3) 维修间应设置机械通风设施, 室内吸风口宜设置在房间上部, 换气次数不宜小于 6 次/h	1) 设置“注意防尘”、“戴防尘口罩”、“当心中毒”、“戴防毒面具”、“当心弧光”; 2) 公示“电焊烟尘”、“锰及其化合物”、“一氧化碳”、“氮氧化物”、“臭氧”、“氟化氢”的检测 results	自吸过滤式防尘面具 (KN95 级别滤棉)	岗前和在岗定期职业卫生培训, 培训内容包括: 职业病防治法律、法规及规章; 职业卫生基础知识; 企业职业卫生管理制度和操作规程; 电焊作业防护措施; 个体防护用品的使用和维护等	附近休息室设急救药箱	车间级	维修车间	车间主任
	锰及其化合物	轻度危害		锰及其化合物中毒									
	一氧化碳、氮氧化物、臭氧、氟化氢	相对无害	一般风险	一氧化碳中毒、氮氧化物中毒、氟及其无机化合物中毒									
	噪声	相对无害		噪声聋			1) 设置“噪声有害”、“戴护耳器”警示标识; 2) 公示“噪声”的检测 results	防噪声耳塞 (SNR 为 17~34dB)					
	紫外辐射	轻度危害		电光性眼炎、电光性皮炎			1) 设置“当心弧光”、“戴护目镜”警示标识; 2) 设置“戴护目镜”警示标识	焊接面罩、防紫外线护目镜					

(续)

风险点		职业病危害因素	作业分级	风险等级	导致的职业病或健康损伤	工作区域	管控措施					管控层级	责任单位	责任人
							工程技术措施	现场管理措施	个体防护措施	教育培训措施	应急处置措施			
16	检 维 修 岗 位	砂轮磨尘	相对无害	低风险	其他尘肺	维修间、空压站	1) 空压机应单独布置; 2) 空压机应设减振基础	-	KN95 级别的自吸过滤式防尘口罩	岗前和在岗定期职业卫生培训, 培训内容包括: 职业病防治法律、法规及规章; 职业卫生基础知识; 企业职业卫生管理制度和操作规程; 检维修作业防护措施; 个体防护用品的使用和维护等	-	班组级	维修班组	班组长
		噪声	轻度危害		噪声聋				防噪声耳塞 (SNR 为 17~34dB)					
		手传振动	相对无害		手臂振动病				防振动手套					
17	配 电 岗 位	工频电磁场、噪声	相对无害	低风险	神经衰弱综合征	配电室	侧墙应设轴流风机, 配电设施设围护	公示“工频电场”的检测结果	绝 缘 手 套、绝缘 鞋、绝缘 服、护目 镜	岗前和在岗定期职业卫生培训, 培训内容包括: 职业病防治法律、法规及规章; 职业卫生基础知识; 企业职业卫生管理制度和操作规程; 电工作业防护措施; 个体防护用品的使用和维护等	-	班组级	维修班组	班组长

(续)

风险点		职业病危害因素	作业分级	风险等级	导致的职业病或健康损伤	工作区域	管控措施					管控层级	责任单位	责任人
							工程技术措施	现场管理措施	个体防护措施	教育培训措施	应急处置措施			
18	司炉	煤尘	相对无害	一般风险	煤工尘肺	锅炉房、煤场	1) 设置自动上煤装置； 2) 锅炉及烟风系统采取负压设置	1) 设置“注意防尘”、“戴防尘口罩”警示标识； 2) 公示“煤尘”、“木粉尘”、“矽尘”的检测结果	自吸过滤式防尘口罩	岗前和在岗定期职业卫生培训，培训内容包括：职业病防治法律、法规及规章；职业卫生基础知识；企业职业卫生管理制度和操作规程；司炉作业防护措施；个体防护用品的使用和维护等	休息室设急救药箱	车间级	维修车间	车间主任
		木粉尘	相对无害		其他尘肺									
		二氧化硫、氮氧化物、一氧化碳	相对无害		二氧化硫中毒、氮氧化物中毒、一氧化碳中毒			1) 设置“当心中毒”、“戴防毒面具”警示标识；2) 公示“二氧化硫”、“氮氧化物”、“一氧化碳”的检测结果	自吸过滤式防毒面具（白色滤毒盒）					
		噪声	相对无害		噪声聋			1) 设置“噪声有害”、“戴护耳器”警示标识； 2) 公示“噪声”的检测结果	防噪声耳塞（SNR为17～34dB）					
		高温	相对无害		中暑			1) 设置“注意高温”警示标识； 2) 公示“高温”的检测结果	白帆布类隔热服					